

CAMPANA 14/50

1. CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

CAMPANA 14/50 ES UNA LUMINARIA PARA SUSPENDER. ES REEMPLAZO DE CAMPANAS PRISMÁTICAS DE HASTA 100W DE ADITIVOS METÁLICOS.

EQUIPADO CON LED DE ÚLTIMA GENERACIÓN DE MAYOR FLUJO LUMINOSO, CON UN IRC MAYOR A 80, QUE BRINDA UNA BUENA DEFINICIÓN DE LOS COLORES.

CUENTA CON UN DIFUSOR TIPO DOMO MICROPRISMÁTICO DE REDUCE EL DESLUMBRAMIENTO DE LA FUENTE DE LUZ MEJORANDO EL CONFORT VISUAL SIN SACRIFICAR EFICIENCIA, HACIENDO LOS ESPACIOS MÁS BRILLANTES Y UNIFORMEMENTE ILUMINADOS.

LA CONSTRUCCIÓN ES SELLADA QUE LO PROTEGE DEL INGRESO DE POLVO, CON IP60.

EQUIPADA CON DRIVER ELECTRÓNICO INTERNO CON UN RANGO DE TENSIÓN DE 100-305V~, QUE LO HACE MÁS RESISTENTE A VARIACIONES DE VOLTAJE.

IDEAL PARA:

- VESTÍBULOS
- SUPERMERCADOS
- RESTAURANTES
- BODEGAS
- GIMNASIOS
- NAVES INDUSTRIALES
- ALMACENES
- ESTACIONAMIENTOS DE GRAN ALTURA
- FÁBRICAS



2. DESCRIPCIÓN

2.1 CUERPO / DISIPADOR	• INYECCIÓN DE ALUMINIO ACABADO PINTURA POLIÉSTER EN POLVO DE APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA
2.2 DOMO	• POLIMERO DE INGENIERÍA
2.3 REFRACTOR (CAMPANA)	• POLIMERO DE INGENIERÍA
2.4 CÁNOPE	• LAMINA DE ACERO CON ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA
2.5 PORTA DRIVER	• POLIMERO DE INGENIERÍA DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA TEMPERATURA
2.6 MONTAJE O INSTALACIÓN	• SUSPENDER
2.7 GRADO DE PROTECCIÓN	• IP60
2.8 PESO	• 3,000 gr

3. CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

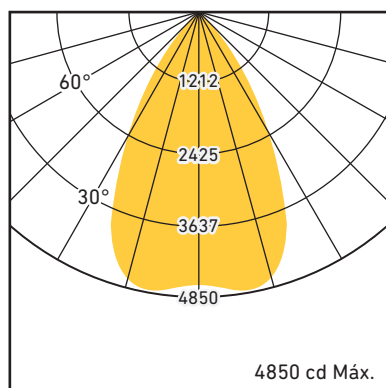
3.1 FUENTE	• (1) DRIVER ELECTRONICO AFP, INTERNO
3.2 RANGO DE TENSIÓN	• VIDA ÚTIL 25,000 HRS
3.3 CORRIENTE DE OPERACIÓN	• 100-305 V~
3.4 FRECUENCIA DE OPERACIÓN	• 0.42 A / 0.24 A / 0.20 A
3.5 FACTOR DE POTENCIA	• 50/60 Hz
3.6 POTENCIA	• >0.9
3.7 DISTORSIÓN ARMÓNICA TOTAL (THD)	• 52 W
	• <20%

CAMPANA 14/50

4. FUENTE LUMINOSA

4.1 TIPO	• LED
4.2 TEMPERATURA DE COLOR	• 3000 K • 4000 K • 6000 K
4.3 FLUJO LUMINOSO	• 4600 lm @ 3000 K • 4850 lm @ 4000 K • 4850 lm @ 6000 K
4.4 IRC	• ≥ 82
4.5 VIDA ÚTIL	• > 50,000 HRS

5. FOTOMETRÍA



REFERENCIA A 4000 K

5.1 EFICIENCIA DEL SISTEMA	• 88 lm/W @ 3000 K • 93 lm/W @ 4000 K • 93 lm/W @ 6000 K
----------------------------	--

7. CLAVES DE PRODUCTO

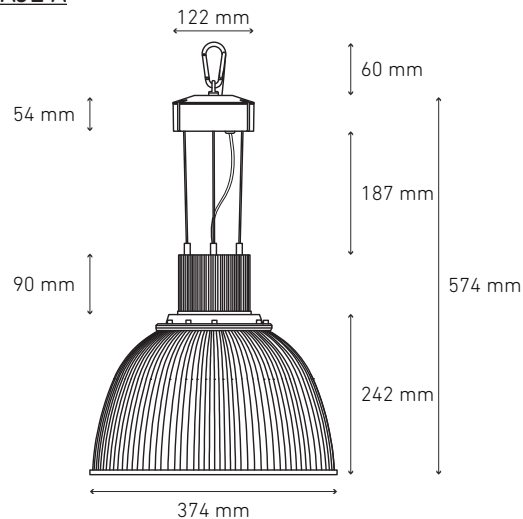
DESCRIPCIÓN	CLAVE	
CAMPANA 14/50 52W 100-305V 30K GR AC (A)	L5806-6E0	
CAMPANA 14/50 52W 100-305V 40K GR AC (A)	L5806-6I0	
CAMPANA 14/50 52W 100-305V 60K GR AC (A)	L5806-630	
CAMPANA 14/50 100-305V 30K GR AC (MON B)	L5825-6E0	SOBRE PEDIDO
CAMPANA 14/50 100-305V 40K GR AC (MON B)	L5825-6I0	SOBRE PEDIDO
CAMPANA 14/50 100-305V 40K GR AC (MON B)	L5825-6I0	SOBRE PEDIDO

8. REPUESTOS Y / O ACCESORIOS

DESCRIPCIÓN	CLAVE
DTi 50W 100-305V AFP	D5509-000

6. DIMENSIONES

MONTAJE A



MONTAJE B

