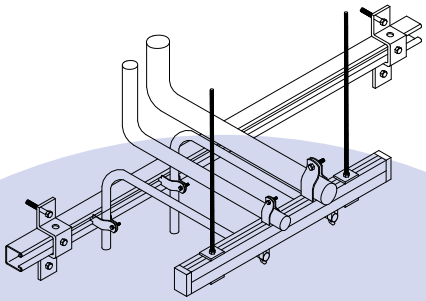
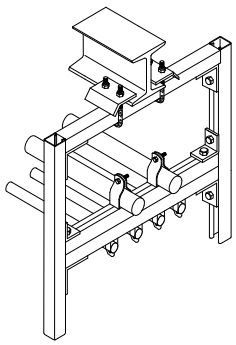
ESPECIFCACION TECNICA:

UNICANAL LISO Y PERFORADO

1.-REFERENCIAS DE FABRICACIÓN

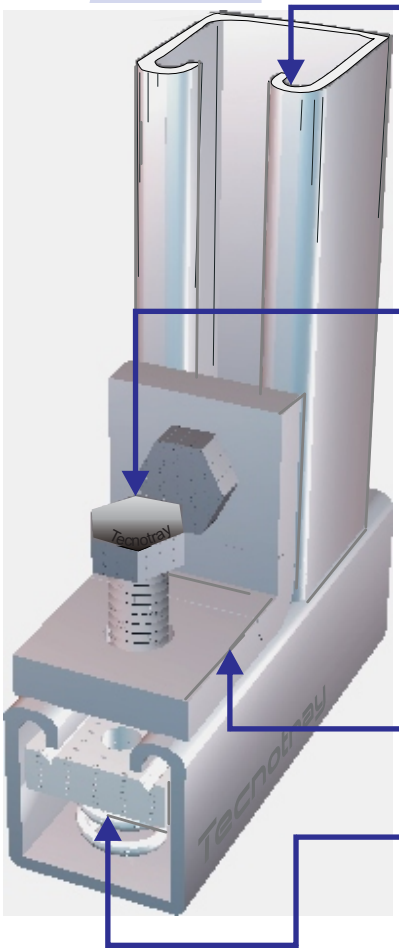
Las normas de fabricacion que se emplean para la manufactura del unicanal se basan a las especificaciones generadas por el cliente para su propio uso, asi como el mismo diseño modular del unicanal; Sus herrajes de conexión lo hacen un componente estructural para usos diversos.





2.- CARACTERISTICAS GENERALES

UNICANAL: Es una tira metálica, doblada en forma de “U” que dispone en la parte interna de su longitud bordes doblados hacia adentro de cada lado



Riel acanalado de características especiales, permite la sujeción de variados elementos de fijación sin tener que perforar o soldar.
La regulación puede ser infinita a lo largo del riel acanalado.

El tornillo hexagonal se rosca fácilmente en la tuerca con resorte conectando la placa de conexión al canal fácilmente.

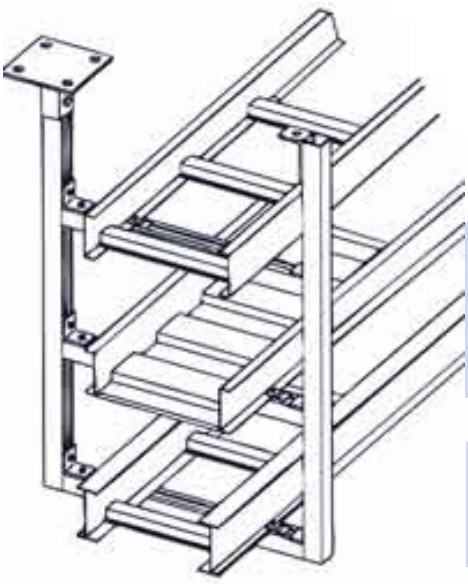
Las placas de conexión permiten la construcción de estructuras de soporte de las mas diversas formas, tamaños y para múltiples aplicaciones y no como andador o pasillo.

Las tuercas de fijación están diseñadas para funcional específicamente en el riel acanalado. Su forma permite una instalación cómoda y rápida, el resorte permite fijarla en un punto

ESPECIFCACION TECNICA:

UNICANAL LISO Y PERFORADO

3.- RECUBRIMIENTOS Y ACABADOS



Acabado del acero al carbono:
Galvanizado por inmersión en caliente: recubrimiento de zinc por el proceso de galvanizado por inmersión en caliente norma ASTM a-123. (con 35µm de protección)

Galvanizado electrolítico: recubrimiento por el proceso de electro-depositacion de zinc norma ASTM B-633 (con 5µm-8µm de protección)

Lamina pregalvanizada: es el recubrimiento que viene de fabrica, con protección catódica y es considerado también un galvanizado por inmersión según ASTM-A-653 con (17µm de protección)

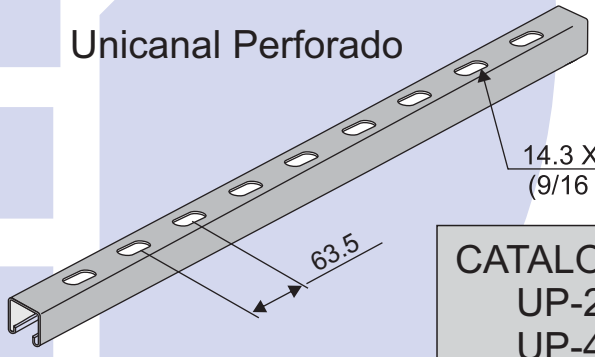
Acabado del acero inoxidable:
De alta resistencia a la corrosión en Acabado 2b (sin pulir) T304/T316

Aluminio:
Fabricado en aluminio AA-3105 H14, acabado natural y resistente a la corrosión

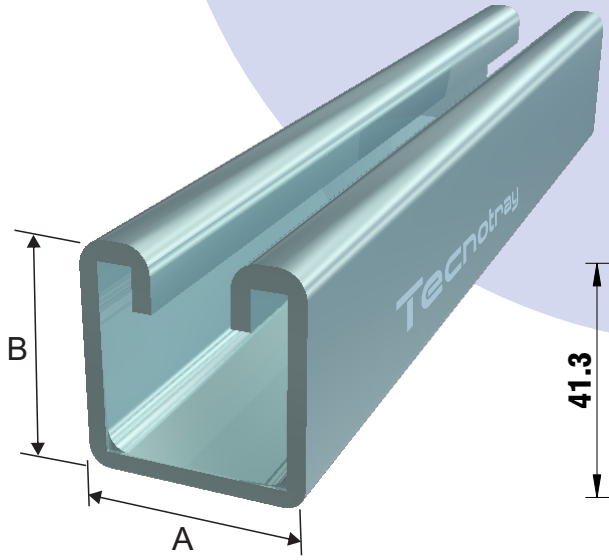
4.- DIMENSIONES

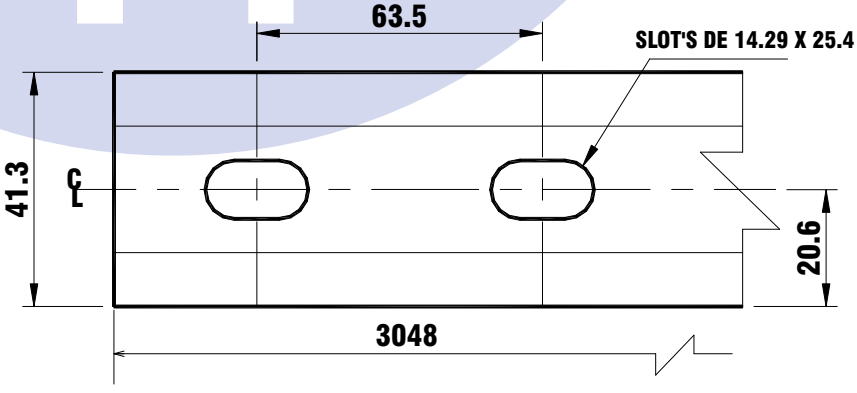
CATALOGO	A		B	
	mm	pulg	mm	pulg
UL-2 / UP-2	41.3	(1 5/8")	20.6	(1 5/8")
UL-4 / UP-4	41.3	(1 5/8")	41.3	(1 5/8")

Unicanal Perforado



CATALOGO
UP-2
UP-4

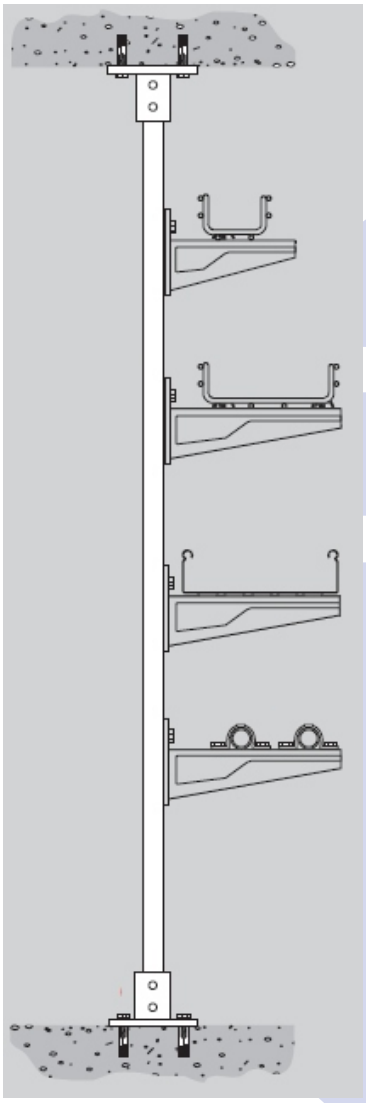


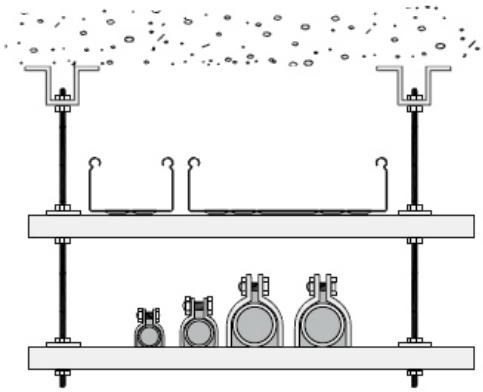


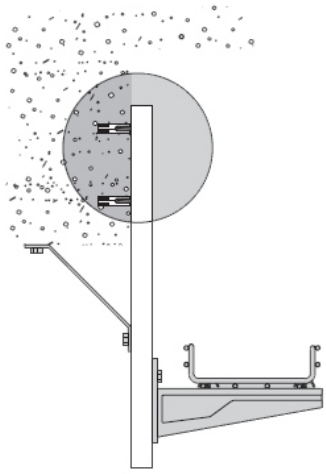
ESPECIFCACION TECNICA:

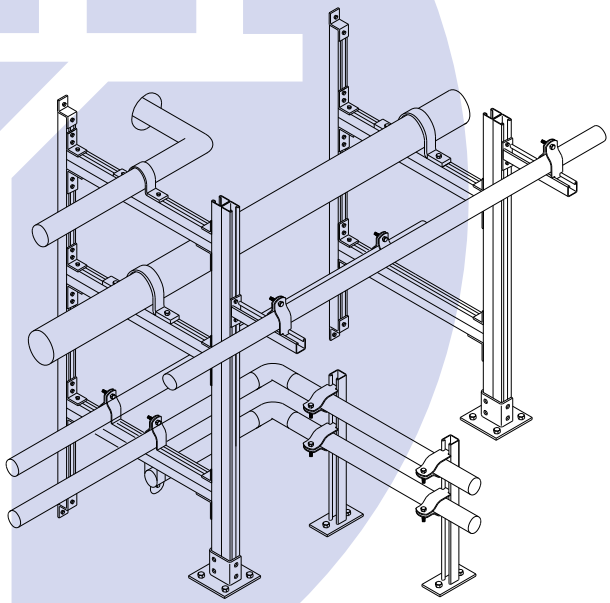
UNICANAL LISO Y PERFORADO

5.- DETALLES CONSTRUCTIVOS









Debido a nuestra política de mejora continua, la información y datos contenidos en esta especificación no son un compromiso por nuestra parte y podrán cambiar sin previo aviso; Aun cuando se han tomado acciones para asegurar la validez de la información contenida en esta especificación al momento de su elaboración. La empresa no se hace responsable por errores u omisiones no detectadas

6.- MATERIAL Y CALIDAD

"UNICANAL" Tramo recto es fabricado de linea con acero al carbono AISI-C1010 con los acabados y materiales indicados; (para otros materiales diferentes a los mostrados consultar con el departamento técnico)

"LIBRE DE FILOS CORTANTES, REBABAS, GOLPES, RAYONES, OXIDO Y/O OTRA CARACTERISTICA QUE DEMERITE SU CALIDAD".

Tecnotray
High Technology in Cable Management

FECHA: 15-ENE-2016	PAG: 1 DE 1	REV: 1
ESPEC. No.:	UL-1045-001	
ELABORO: Ing. Felipe Hernández Solis	APROBO: Ing. Juan Jose Rios Chavez	

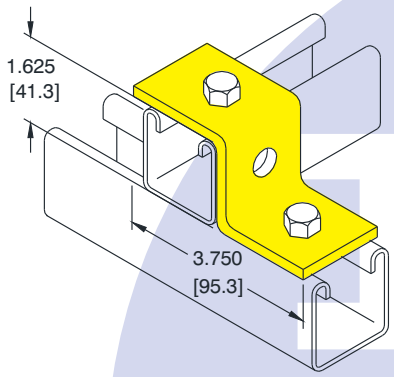
ESPECIFCACION TECNICA:

CONECTOR TIPO "Z" DE 3 ORIFICIOS

1.-NORMAS DE REFERENCIA

Los criterios de fabricación que se emplean para la manufactura del Conector tipo "Z" con 3 orificios se basan a las especificaciones generadas por el cliente para su propio uso, así como el mismo diseño modular del unicanal junto con sus herrajes y tornillería

2.- CARACTERISTICAS



El Conector tipo "Z" con 3 orificios es un herraje de soportería, el cual se fabrica a partir de una tira de acero al carbono la cual se dobla y se troquela a lo largo de la tira, los orificios permiten la colocación de tornillería de 1/2" para ensamblarse a otros herrajes o al mismo unicanal.

clave cat.:

UL-1045-**

Las placas de conexion se perforan con un diametro de 14.3mm , el ancho interior del conector es de 41.3mm y el espesor es de 6.35mm, amenos que se indique lo contrario.

**Al final de la clave de catalogo favor de anexar el codigo del acabado y/o material

3.- MATERIAL Y CALIDAD

Acabado del acero al carbono:

Galvanizado por inmersión en caliente: GIC= recubrimiento de zinc por el proceso de galvanizado por inmersión en caliente norma ASTM a-123 y NMX-H-074-1996-SCFI. (con 45µm de protección)

Galvanizado electrolítico: EZ= recubrimiento por el proceso de electro-depositacion de zinc norma ASTM B-633 (con 5µm-8µm de protección)

Acabado del acero inoxidable:
Acabado 2b (sin pulir) T304

El "Conector tipo "Z" con 3 orificios" y accesorios de Montaje son fabricados con Acero A-36; *"LIBRE DE FILOS CORTANTES, REBABAS, GOLPES, RAYONES, OXIDO Y/O OTRA CARACTERISTICA QUE DEMERITE SU CALIDAD".*

Debido a nuestra política de mejora continua, la información y datos contenidos en esta especificación no son un compromiso por nuestra parte y podrán cambiar sin previo aviso; Aun cuando se han tomado acciones para asegurar la validez de la información contenida en esta especificación al momento de su elaboración. La empresa no se hace responsable por errores u omisiones no detectadas

Tecnotray
High Technology in Cable Management

FECHA: 15-ENE-2016	PAG: 1 DE 1	REV: 1
ESPEC. No.: UL-1047-001		
ELABORO: Ing. Felipe Hernández Solis	APROBO: Ing. Juan Jose Rios Chavez	

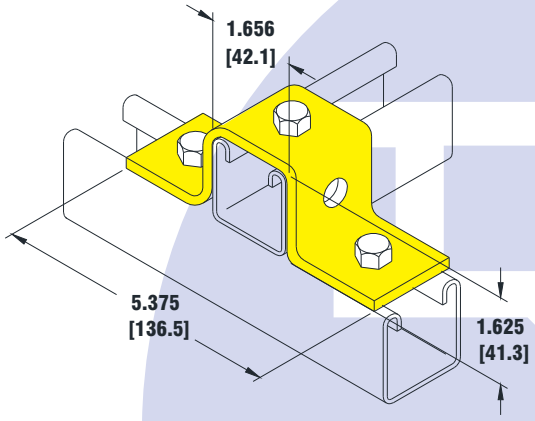
ESPECIFCACION TECNICA:

CONECTOR TIPO "U" DE 5 ORIFICIOS

1.-NORMAS DE REFERENCIA

Los criterios de fabricación que se emplean para la manufactura del Conector tipo "U" con 5 orificios se basan a las especificaciones generadas por el cliente para su propio uso, así como el mismo diseño modular del unicanal junto con sus herrajes y tornillería

2.- CARACTERISTICAS



El Conector tipo "U" con 4 orificios es un herraje de soportería, el cual se fabrica a partir de una tira de acero al carbono la cual se dobla y se troquela a lo largo de la tira, los orificios permiten la colocación de tornillería de 1/2" para ensamblarse a otros herrajes o al mismo unicanal.

clave cat.:

UL-1047-**

Las placas de conexion se perforan con un diametro de 14.3mm , el ancho interior del conector es de 41.3mm y el espesor es de 6.35mm, amenos que se indique lo contrario.

**Al final de la clave de catalogo favor de anexar el codigo del acabado y/o material

3.- MATERIAL Y CALIDAD

Acabado del acero al carbono:

Galvanizado por inmersión en caliente: GIC= recubrimiento de zinc por el proceso de galvanizado por inmersión en caliente norma ASTM a-123 y NMX-H-074-1996-SCFI. (con 45µm de protección)

Galvanizado electrolítico: EZ= recubrimiento por el proceso de electro-depositacion de zinc norma ASTM B-633 (con 5µm-8µm de protección)

Acabado del acero inoxidable:
Acabado 2b (sin pulir) T304

El "Conector tipo "U" con 5 orificios" y accesorios de Montaje son fabricados con Acero A-36; *"LIBRE DE FILOS CORTANTES, REBABAS, GOLPES, RAYONES, OXIDO Y/O OTRA CARACTERISTICA QUE DEMERITE SU CALIDAD".*

Debido a nuestra política de mejora continua, la información y datos contenidos en esta especificación no son un compromiso por nuestra parte y podrán cambiar sin previo aviso; Aun cuando se han tomado acciones para asegurar la validez de la información contenida en esta especificación al momento de su elaboración. La empresa no se hace responsable por errores u omisiones no detectadas

Tecnotray
High Technology in Cable Management

FECHA: 5-NOV-2012	PAG: 1 DE 1	REV: 1
ESPEC. No.: UL-1062-001		
ELABORO: Ing. Israel Hernández Solis	APROBO: Ing. Juan Jose Rios Chavez	

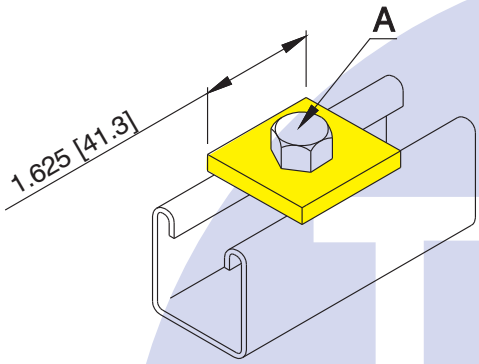
ESPECIFCACION TECNICA:

ROLDANA CUADRADA PARA UNICANAL UL-1062, 63 Y 64

1.-NORMAS DE REFERENCIA

Los criterios de fabricación que se emplean para la manufactura de la roldana cuadrada con 1 orificios se basan a las especificaciones generadas por el cliente para su propio uso, así como el mismo diseño modular del unicanal junto con sus herrajes y tornillería

2.- CARACTERISTICAS



Las placas de conexion se perforan con un diametro de 14.3mm , el ancho del conector es de 41.3mm y el espesor es de 6.35mm, amenos que se indique lo contrario, la separacion entre barrenos de 47.6mm.

La roldana cuadrada de 1 orificio es un herraje de soportería, el cual se fabrica a partir de una tira de acero al carbono la se troquela y el orificio permite la colocación de tornillería de 1/2" para ensamblarse a otros herrajes o al mismo unicanal.

ROLDANA CUADRADA

clave cat.:
UL-1064-**

CÓDIGO	ORIFICIO mm (pulg)	TORNILLO mm (pulg)
UL-1062	9.5 (3/8")	7.9 (5/16")
UL-1063	11.1 (7/16")	9.5 (3/8")
UL-1064	14.3 (9/16")	12.7 (1/2")

**Al final de la clave de catalogo favor de anexar el codigo del acabado y/o material

3.- MATERIAL Y CALIDAD

Acabado del acero al carbono:
Galvanizado por inmersión en caliente: GIC= recubrimiento de zinc por el proceso de galvanizado por inmersión en caliente norma ASTM a-123 y NMX-H-074-1996-SCFI. (con 45µm a 65µm de protección)

Galvanizado electrolítico: EZ= recubrimiento por el proceso de electro-depositacion de zinc norma ASTM B-633 (con 5µm-8µm de protección)

Lamina pregalvanizada: PG= es el recubrimiento que viene de fabrica, con protección catódica y es considerado también un galvanizado por inmersion según ASTM-A-653 con (17µm de protección, solo en calibres menores a 1/8")

Acabado del acero inoxidable:
Acabado 2b (sin pulir) T304

Acabado con recubierto de PVC:
Es una capa de Plastisol de 1.5mm de espesor (NEMA-RN1-1989) que permite proteger al unicanal en ambientes agresivos

El “conector de ensamble con 2 orificios UL-1065" y accesorios de Montaje son fabricados con Acero AISI-C1010; *“LIBRE DE FILOS CORTANTES, REBABAS, GOLPES, RAYONES, OXIDO Y/O OTRA CARACTERISTICA QUE DEMERITE SU CALIDAD”.*

Debido a nuestra política de mejora continua, la información y datos contenidos en esta especificación no son un compromiso por nuestra parte y podrán cambiar sin previo aviso; Aun cuando se han tomado acciones para asegurar la validez de la información contenida en esta especificación al momento de su elaboración. La empresa no se hace responsable por errores u omisiones no detectadas

Tecnotray
High Technology in Cable Management

FECHA: 5-NOV-2012	PAG: 1 DE 1	REV: 1
ESPEC. No.: UL-1065-001		
ELABORO: Ing. Israel Hernández Solis	APROBO: Ing. Juan Jose Rios Chavez	

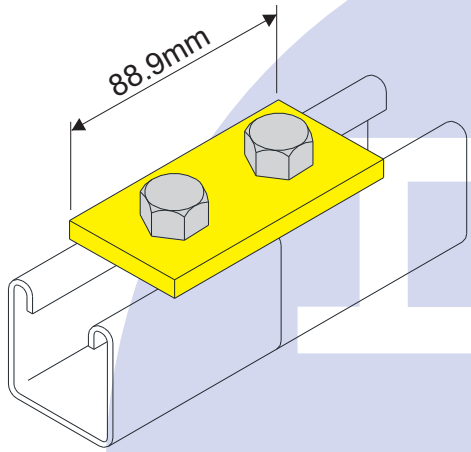
ESPECIFCACION TECNICA:

CONECTOR PARA ENSAMBLE DE UNICANAL UL-1065

1.-NORMAS DE REFERENCIA

Los criterios de fabricación que se emplean para la manufactura del conector UL-1065 con 2 orificios se basan a las especificaciones generadas por el cliente para su propio uso, así como el mismo diseño modular del unicanal junto con sus herrajes y tornillería

2.- CARACTERISTICAS



El conector recto de ensamble con 2 orificios es un herraje de soportería, el cual se fabrica a partir de una tira de acero al carbono la se troquela a lo largo de la tira, los orificios permiten la colocación de tornillería de 1/2" para ensamblarse a otros herrajes o al mismo unicanal.

clave cat.:

UL-1065-**

Las placas de conexion se perforan con un diametro de 14.3mm , el ancho del conector es de 41.3mm y el espesor es de 6.35mm, amenos que se indique lo contrario, la separacion entre barrenos de 47.6mm.

**Al final de la clave de catalogo favor de anexar el codigo del acabado y/o material

3.- MATERIAL Y CALIDAD

Acabado del acero al carbono:
Galvanizado por inmersión en caliente: GIC= recubrimiento de zinc por el proceso de galvanizado por inmersión en caliente norma ASTM a-123 y NMX-H-074-1996-SCFI. (con 45µm a 65µm de protección)

Galvanizado electrolítico: EZ= recubrimiento por el proceso de electro-depositacion de zinc norma ASTM B-633 (con 5µm-8µm de protección)

Lamina pregalvanizada: PG= es el recubrimiento que viene de fabrica, con protección catódica y es considerado también un galvanizado por inmersion según ASTM-A-653 con (17µm de protección, solo en calibres menores a 1/8")

Acabado del acero inoxidable:
Acabado 2b (sin pulir) T304

Acabado con recubierto de PVC:
Es una capa de Plastisol de 1.5mm de espesor (NEMA-rn1-1989) que permite proteger al unicanal en ambientes agresivos

El “conector de ensamble con 2 orificios UL-1065" y accesorios de Montaje son fabricados con Acero AISI-C1010;
“LIBRE DE FILOS CORTANTES, REBABAS, GOLPES, RAYONES, OXIDO Y/O OTRA CARACTERISTICA QUE DEMERITE SU CALIDAD”.

Debido a nuestra política de mejora continua, la información y datos contenidos en esta especificación no son un compromiso por nuestra parte y podrán cambiar sin previo aviso; Aun cuando se han tomado acciones para asegurar la validez de la información contenida en esta especificación al momento de su elaboración. La empresa no se hace responsable por errores u omisiones no detectadas

Tecnotray
High Technology in Cable Management

FECHA: 16-ABRIL-2013	PAG: 1 DE 1	REV: 1
ESPEC. No.:	UL-1068-001	
ELABORO: Ing. Israel Hernández Solis	APROBO: Ing. Juan Jose Rios Chavez	

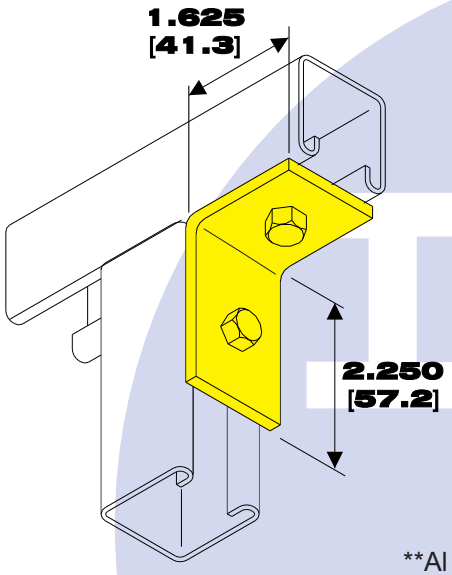
ESPECIFCACION TECNICA:

CONECTOR ANGULAR A 90° UL-1068

1.-NORMAS DE REFERENCIA

Los criterios de fabricación que se emplean para la manufactura del conector angular a 90° con 2 orificios se basan a las especificaciones generadas por el cliente para su propio uso, así como el mismo diseño modular del unicanal junto con sus herrajes y tornillería

2.- CARACTERISTICAS



El conector angular a 90° con 2 orificios es un herraje de soportería, el cual se fabrica a partir de una tira de acero al carbono la cual se dobla y se troquela a lo largo de la tira, los orificios permiten la colocación de tornillería de 1/2" para ensamblarse a otros herrajes o al mismo unicanal.

clave cat.:

UL-1068-**

Las placas de conexion se perforan con un diametro de 14.3mm , el ancho del conector es de 41.3mm y el espesor es de 6.35mm, amenos que se indique lo contrario.

**Al final de la clave de catalogo favor de anexar el codigo del acabado y/o material

3.- MATERIAL Y CALIDAD

Acabado del acero al carbono:
Galvanizado por inmersión en caliente: GIC= recubrimiento de zinc por el proceso de galvanizado por inmersión en caliente norma ASTM a-123 y NMX-H-074-1996-SCFI. (con 45µm de protección)

Galvanizado electrolítico: EZ= recubrimiento por el proceso de electro-depositacion de zinc norma ASTM B-633 (con 5µm-8µm de protección)

Lamina pregalvanizada: PG= es el recubrimiento que viene de fabrica, con protección catódica y es considerado también un galvanizado por inmersion según ASTM-A-653 con (17µm de protección, solo en calibres menores a 1/8")

Acabado del acero inoxidable:
Acabado 2b (sin pulir) T304

Acabado con recubierto de PVC:
Es una capa de Plastisol de 1.5mm de espesor (NEMA-rn1-1989) que permite proteger al unicanal en ambientes agresivos

El "conector angular a 90° con 2 orificios" y accesorios de Montaje son fabricados con Acero AISI-C1010;
"LIBRE DE FILOS CORTANTES, REBABAS, GOLPES, RAYONES, OXIDO Y/O OTRA CARACTERISTICA QUE DEMERITE SU CALIDAD".

Debido a nuestra política de mejora continua, la información y datos contenidos en esta especificación no son un compromiso por nuestra parte y podrán cambiar sin previo aviso; Aun cuando se han tomado acciones para asegurar la validez de la información contenida en esta especificación al momento de su elaboración. La empresa no se hace responsable por errores u omisiones no detectadas

Tecnotray
High Technology in Cable Management

FECHA: 26-NOV-2015	PAG: 1 DE 1	REV: 1
ESPEC. No.:	UL-1271S-001	
ELABORO: Ing. Israel Hernández Solis	APROBO: Ing. Juan Jose Rios Chavez	

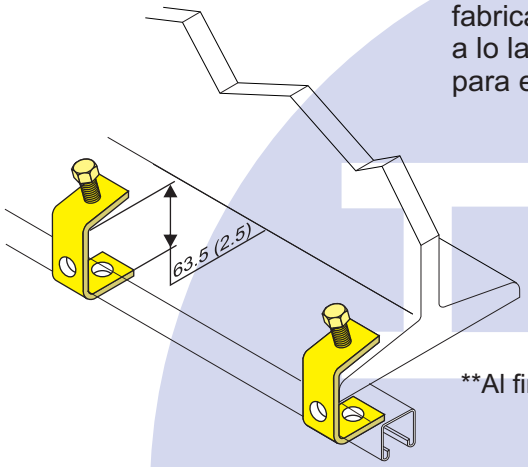
ESPECIFCACION TECNICA:

MORDAZA DE VIGAS PARA UNICANAL, UL-1271S

1.-NORMAS DE REFERENCIA

Los criterios de fabricación que se emplean para la manufactura de la Mordaza de vigas para Unicanal se basan a las especificaciones generadas por el cliente para su propio uso, así como el mismo diseño modular del unicanal junto con sus herrajes y tornillería

2.- CARACTERISTICAS



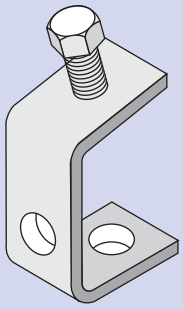
La Mordaza de vigas para Unicanal es un herraje de soportería, el cual se fabrica a partir de una tira de acero al carbono la cual se dobla y se troquela a lo largo de la tira, los orificios permiten la colocación de tornillería de 1/2" para ensamblarse a otros herrajes o al mismo unicanal.

clave cat.:

UL-1271S-**

Las placas de conexion se perforan con un diametro de 14.3mm , el ancho del conector es de 38.1mm y el espesor es de 6.35mm, amenos que se indique lo contrario.

**Al final de la clave de catalogo favor de anexar el codigo del acabado y/o material



- Mordaza de viga exterior
- Carga recomendada 227 kg para cada mordaza
- Aplicables para vigas con espesores de 22.2 y menores
- Cada mordaza incluye tornillo cabeza hexagonal 1/2-13UNC x 38.1
- Se debe utilizar en pares aplicable a canales series UL-4 y UL-2.

3.- MATERIAL Y CALIDAD

Acabado del acero al carbono:
Galvanizado por inmersión en caliente: GIC= recubrimiento de zinc por el proceso de galvanizado por inmersión en caliente norma ASTM a-123 y NMX-H-074-1996-SCFI. (con 45µm de protección)

Galvanizado electrolítico: EZ= recubrimiento por el proceso de electro-depositacion de zinc norma ASTM B-633 (con 5µm-8µm de protección)

Acabado del acero inoxidable:
Acabado 2b (sin pulir) T304

La “Mordaza de Vigas para Unicanal" y accesorios de Montaje son fabricados con Acero A-36; *“LIBRE DE FILOS CORTANTES, REBABAS, GOLPES, RAYONES, OXIDO Y/O OTRA CARACTERISTICA QUE DEMERITE SU CALIDAD”.*

Debido a nuestra política de mejora continua, la información y datos contenidos en esta especificación no son un compromiso por nuestra parte y podrán cambiar sin previo aviso; Aun cuando se han tomado acciones para asegurar la validez de la información contenida en esta especificación al momento de su elaboración. La empresa no se hace responsable por errores u omisiones no detectadas

Tecnotray
High Technology in Cable Management

FECHA: 16-ABRIL-2013	PAG: 1 DE 1	REV: 1
ESPEC. No.:	UL-1325-001	
ELABORO: Ing. Israel Hernández Solis	APROBO: Ing. Juan Jose Rios Chavez	

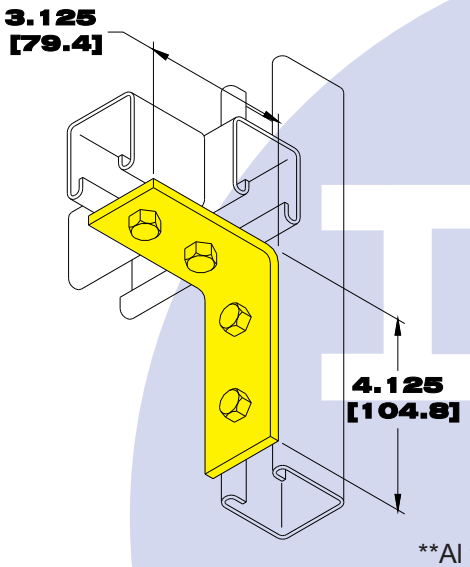
ESPECIFCACION TECNICA:

CONECTOR ANGULAR A 90° UL-1325

1.-NORMAS DE REFERENCIA

Los criterios de fabricación que se emplean para la manufactura del conector angular a 90° con 4 orificios se basan a las especificaciones generadas por el cliente para su propio uso, así como el mismo diseño modular del unicanal junto con sus herrajes y tornillería

2.- CARACTERISTICAS



El conector angular a 90° con 4 orificios es un herraje de soportería, el cual se fabrica a partir de una tira de acero al carbono la cual se dobla y se troquela a lo largo de la tira, los orificios permiten la colocación de tornillería de 1/2" para ensamblarse a otros herrajes o al mismo unicanal.

clave cat.:

UL-1325-**

Las placas de conexion se perforan con un diametro de 14.3mm ; la distancia entre centros es de 47.6mm, el ancho del conector es de 41.3mm y el espesor es de 6.35mm, amenos que se indique lo contrario.

**Al final de la clave de catalogo favor de anexar el codigo del acabado y/o material

3.- MATERIAL Y CALIDAD

Acabado del acero al carbono:
Galvanizado por inmersión en caliente: GIC= recubrimiento de zinc por el proceso de galvanizado por inmersión en caliente norma ASTM a-123 y NMX-H-074-1996-SCFI. (con 45µm de protección)

Galvanizado electrolítico: EZ= recubrimiento por el proceso de electro-depositacion de zinc norma ASTM B-633 (con 5µM-8µm de protección)

Lamina pregalvanizada: PG= es el recubrimiento que viene de fabrica, con protección catódica y es considerado también un galvanizado por inmersion según ASTM-A-653 con (17µm de protección, solo en calibres menores a 1/8")

Acabado del acero inoxidable:
Acabado 2b (sin pulir) T304

Acabado con recubierto de PVC:
Es una capa de Plastisol de 1.5mm de espesor (NEMA-rn1-1989) que permite proteger al unicanal en ambientes agresivos

El "conector angular a 90° con 4 orificios" y accesorios de Montaje son fabricados con Acero AISI-C1010;
"LIBRE DE FILOS CORTANTES, REBABAS, GOLPES, RAYONES, OXIDO Y/O OTRA CARACTERISTICA QUE DEMERITE SU CALIDAD".

Debido a nuestra política de mejora continua, la información y datos contenidos en esta especificación no son un compromiso por nuestra parte y podrán cambiar sin previo aviso; Aun cuando se han tomado acciones para asegurar la validez de la información contenida en esta especificación al momento de su elaboración. La empresa no se hace responsable por errores u omisiones no detectadas

Tecnotray
High Technology in Cable Management

FECHA: 16-ABRIL-2013	PAG: 1 DE 1	REV: 1
ESPEC. No.:	UL-1346-001	
ELABORO: Ing. Israel Hernández Solis	APROBO: Ing. Juan Jose Rios Chavez	

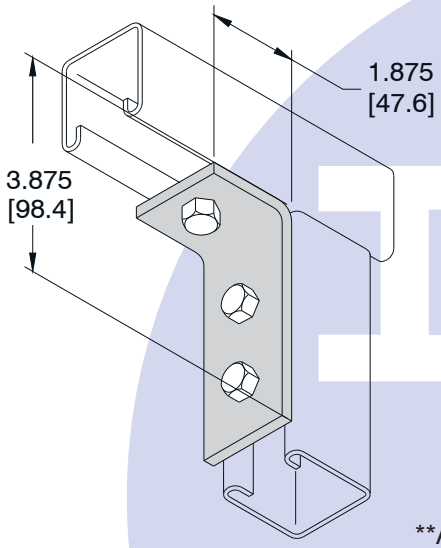
ESPECIFCACION TECNICA:

CONECTOR ANGULAR A 90° UL-1346

1.-NORMAS DE REFERENCIA

Los criterios de fabricación que se emplean para la manufactura del conector angular a 90° con 3 orificios se basan a las especificaciones generadas por el cliente para su propio uso, así como el mismo diseño modular del unicanal junto con sus herrajes y tornillería

2.- CARACTERISTICAS



El conector angular a 90° con 3 orificios es un herraje de soportería, el cual se fabrica a partir de una tira de acero al carbono la cual se dobla y se troquela a lo largo de la tira, los orificios permiten la colocación de tornillería de 1/2" para ensamblarse a otros herrajes o al mismo unicanal.

clave cat.:

UL-1346-**

Las placas de conexion se perforan con un diametro de 14.3mm ; la distancia entre centros es de 47.6mm, el ancho del conector es de 41.3mm y el espesor es de 6.35mm, amenos que se indique lo contrario.

**Al final de la clave de catalogo favor de anexar el codigo del acabado y/o material

3.- MATERIAL Y CALIDAD

Acabado del acero al carbono:
Galvanizado por inmersión en caliente: GIC= recubrimiento de zinc por el proceso de galvanizado por inmersión en caliente norma ASTM a-123 y NMX-H-074-1996-SCFI. (con 45µm de protección)

Galvanizado electrolítico: EZ= recubrimiento por el proceso de electro-depositacion de zinc norma ASTM B-633 (con 5µM-8µm de protección)

Lamina pregalvanizada: PG= es el recubrimiento que viene de fabrica, con protección catódica y es considerado también un galvanizado por inmersion según ASTM-A-653 con (17µm de protección, solo en calibres menores a 1/8")

Acabado del acero inoxidable:
Acabado 2b (sin pulir) T304

Acabado con recubierto de PVC:
Es una capa de Plastisol de 1.5mm de espesor (NEMA-rn1-1989) que permite proteger al unicanal en ambientes agresivos

El “conector angular a 90° con 3 orificios" y accesorios de Montaje son fabricados con Acero AISI-C1010;
“LIBRE DE FILOS CORTANTES, REBABAS, GOLPES, RAYONES, OXIDO Y/O OTRA CARACTERISTICA QUE DEMERITE SU CALIDAD”.

Debido a nuestra política de mejora continua, la información y datos contenidos en esta especificación no son un compromiso por nuestra parte y podrán cambiar sin previo aviso; Aun cuando se han tomado acciones para asegurar la validez de la información contenida en esta especificación al momento de su elaboración. La empresa no se hace responsable por errores u omisiones no detectadas

Tecnotray
High Technology in Cable Management

FECHA: 16-OCT-2013	PAG: 1 DE 1	REV: 1
ESPEC. No.: UL-1376-001		
ELABORO: Ing. Israel Hernández Solis	APROBO: Ing. Juan Jose Rios Chavez	

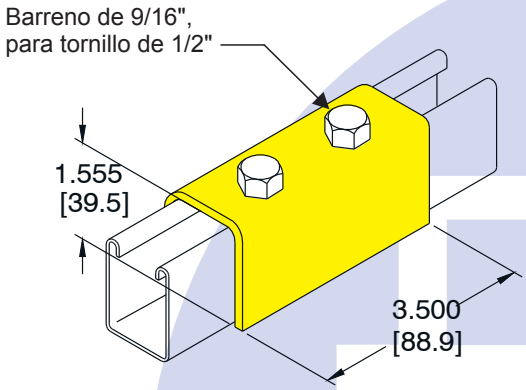
ESPECIFCACION TECNICA:

CONECTOR ANGULAR A 90° UL-1376

1.-NORMAS DE REFERENCIA

Los criterios de fabricación que se emplean para la manufactura del conector tipo “U” con 2 orificios se basan a las especificaciones generadas por el cliente para su propio uso, así como el mismo diseño modular del unicanal junto con sus herrajes y tornillería

2.- CARACTERISTICAS



El conector tipo “U” a 90° con 2 orificios es un herraje de soportería, el cual se fabrica a partir de una tira de acero al carbono la cual se dobla y se troquela a lo largo de la tira, los orificios permiten la colocación de tornillería de 1/2" para ensamblarse a otros herrajes o al mismo unicanal.

clave cat.:

UL-1376-**

Las placas de conexion se perforan con un diametro de 14.3mm , el ancho interior del conector es de 41.3mm y el espesor es de 6.35mm, amenos que se indique lo contrario.

**Al final de la clave de catalogo favor de anexar el codigo del acabado y/o material

3.- MATERIAL Y CALIDAD

Acabado del acero al carbono:
Galvanizado por inmersión en caliente: GIC= recubrimiento de zinc por el proceso de galvanizado por inmersión en caliente norma ASTM a-123 y NMX-H-074-1996-SCFI. (con 45µm de protección)

Galvanizado electrolítico: EZ= recubrimiento por el proceso de electro-depositacion de zinc norma ASTM B-633 (con 5µm-8µm de protección)

Lamina pregalvanizada: PG= es el recubrimiento que viene de fabrica, con protección catódica y es considerado también un galvanizado por inmersion según ASTM-A-653 con (17µm de protección, solo en calibres menores a 1/8")

Acabado del acero inoxidable:
Acabado 2b (sin pulir) T304

Acabado con recubierto de PVC:
Es una capa de Plastisol de 1.5mm de espesor (NEMA-RN1-1989) que permite proteger al unicanal en ambientes agresivos

El “conector tipo “U” con 2 orificios" y accesorios de Montaje son fabricados con Acero A-36; *“LIBRE DE FILOS CORTANTES, REBABAS, GOLPES, RAYONES, OXIDO Y/O OTRA CARACTERISTICA QUE DEMERITE SU CALIDAD”.*

Debido a nuestra política de mejora continua, la información y datos contenidos en esta especificación no son un compromiso por nuestra parte y podrán cambiar sin previo aviso; Aun cuando se han tomado acciones para asegurar la validez de la información contenida en esta especificación al momento de su elaboración. La empresa no se hace responsable por errores u omisiones no detectadas

Tecnotray
High Technology in Cable Management

FECHA: 15-ENE-2015	PAG: 1 DE 1	REV: 1
ESPEC. No.: UL-1377-001		
ELABORO: Ing. Felipe Hernández Solis	APROBO: Ing. Juan Jose Rios Chavez	

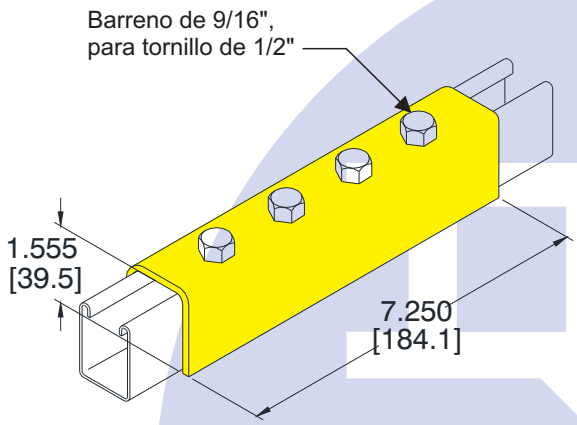
ESPECIFCACION TECNICA:

CONECTOR DE HORQUILLA DE 4 ORIFICIOS

1.-NORMAS DE REFERENCIA

Los criterios de fabricación que se emplean para la manufactura del conector de Horquilla “U” con 4 orificios se basan a las especificaciones generadas por el cliente para su propio uso, así como el mismo diseño modular del unicanal junto con sus herrajes y tornillería

2.- CARACTERISTICAS



El conector de Horquilla “U” con 4 orificios es un herraje de soportería, el cual se fabrica a partir de una tira de acero al carbono la cual se dobla y se troquela a lo largo de la tira, los orificios permiten la colocación de tornillería de 1/2" para ensamblarse a otros herrajes o al mismo unicanal.

clave cat.:

UL-1377-**

Las placas de conexion se perforan con un diametro de 14.3mm , el ancho interior del conector es de 41.3mm y el espesor es de 6.35mm, amenos que se indique lo contrario.

**Al final de la clave de catalogo favor de anexar el codigo del acabado y/o material

3.- MATERIAL Y CALIDAD

Acabado del acero al carbono:
Galvanizado por inmersión en caliente: GIC= recubrimiento de zinc por el proceso de galvanizado por inmersión en caliente norma ASTM a-123 y NMX-H-074-1996-SCFI. (con 45µm de protección)

Galvanizado electrolítico: EZ= recubrimiento por el proceso de electro-depositacion de zinc norma ASTM B-633 (con 5µm-8µm de protección)

Acabado del acero inoxidable:
Acabado 2b (sin pulir) T304

El “conector de Horquilla “U” con 4 orificios" y accesorios de Montaje son fabricados con Acero A-36; *“LIBRE DE FILOS CORTANTES, REBABAS, GOLPES, RAYONES, OXIDO Y/O OTRA CARACTERISTICA QUE DEMERITE SU CALIDAD”.*

Debido a nuestra política de mejora continua, la información y datos contenidos en esta especificación no son un compromiso por nuestra parte y podrán cambiar sin previo aviso; Aun cuando se han tomado acciones para asegurar la validez de la información contenida en esta especificación al momento de su elaboración. La empresa no se hace responsable por errores u omisiones no detectadas

Tecnotray
High Technology in Cable Management

FECHA: 16-OCT-2013	PAG: 1 DE 1	REV: 1
ESPEC. No.: UL-1498-001		
ELABORO: Ing. Israel Hernández Solis	APROBO: Ing. Juan Jose Rios Chavez	

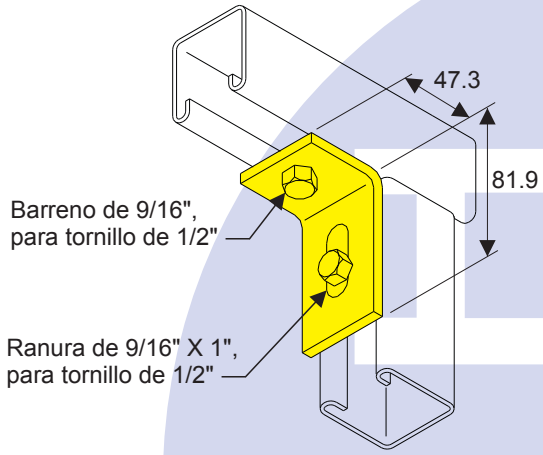
ESPECIFCACION TECNICA:

CONECTOR ANGULAR A 90° UL-1498

1.-NORMAS DE REFERENCIA

Los criterios de fabricación que se emplean para la manufactura del conector angular a 90° con 2 orificios se basan a las especificaciones generadas por el cliente para su propio uso, así como el mismo diseño modular del unicanal junto con sus herrajes y tornillería

2.- CARACTERISTICAS



El conector angular a 90° con 2 orificios es un herraje de soportería, el cual se fabrica a partir de una tira de acero al carbono la cual se dobla y se troquela a lo largo de la tira, los orificios permiten la colocación de tornillería de 1/2" para ensamblarse a otros herrajes o al mismo unicanal.

clave cat.:

UL-1498-**

Las placas de conexion se perforan con un diametro de 14.3mm , el ancho del conector es de 41.3mm y el espesor es de 6.35mm, amenos que se indique lo contrario.

**Al final de la clave de catalogo favor de anexar el codigo del acabado y/o material

3.- MATERIAL Y CALIDAD

Acabado del acero al carbono:
Galvanizado por inmersión en caliente: GIC= recubrimiento de zinc por el proceso de galvanizado por inmersión en caliente norma ASTM a-123 y NMX-H-074-1996-SCFI. (con 45µm de protección)

Galvanizado electrolítico: EZ= recubrimiento por el proceso de electro-depositacion de zinc norma ASTM B-633 (con 5µm-8µm de protección)

Lamina pregalvanizada: PG= es el recubrimiento que viene de fabrica, con protección catódica y es considerado también un galvanizado por inmersion según ASTM-A-653 con (17µm de protección, solo en calibres menores a 1/8")

Acabado del acero inoxidable:
Acabado 2b (sin pulir) T304

Acabado con recubierto de PVC:
Es una capa de Plastisol de 1.5mm de espesor (NEMA-RN1-1989) que permite proteger al unicanal en ambientes agresivos

El "conector angular a 90° con 2 orificios" y accesorios de Montaje son fabricados con Acero AISI-C1010;
"LIBRE DE FILOS CORTANTES, REBABAS, GOLPES, RAYONES, OXIDO Y/O OTRA CARACTERISTICA QUE DEMERITE SU CALIDAD".

Debido a nuestra política de mejora continua, la información y datos contenidos en esta especificación no son un compromiso por nuestra parte y podrán cambiar sin previo aviso; Aun cuando se han tomado acciones para asegurar la validez de la información contenida en esta especificación al momento de su elaboración. La empresa no se hace responsable por errores u omisiones no detectadas

Tecnotray
High Technology in Cable Management

FECHA: 16-OCT-2013	PAG: 1 DE 1	REV: 1
ESPEC. No.:	UL-1546-001	
ELABORO: Ing. Israel Hernández Solis	APROBO: Ing. Juan Jose Rios Chavez	

ESPECIFCACION TECNICA:

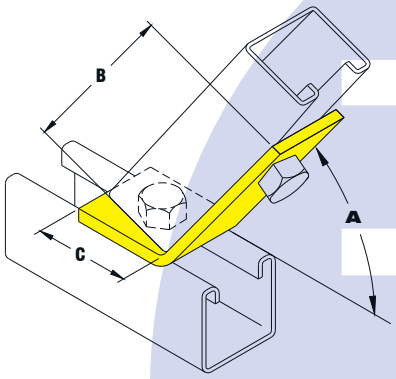
CONECTORES ANGULARES

1.-NORMAS DE REFERENCIA

Los criterios de fabricación que se emplean para la manufactura del conector angular con 2 orificios se basan a las especificaciones generadas por el cliente para su propio uso, así como el mismo diseño modular del unicanal junto con sus herrajes y tornillería

2.- CARACTERISTICAS

El conector angular con 2 orificios es un herraje de soportería, el cual se fabrica a partir de una tira de acero al carbono la cual se dobla y se troquela a lo largo de la tira, los orificios permiten la colocación de tornillería de 1/2" para ensamblarse a otros herrajes o al mismo unicanal.



clave cat.:

UL-1546-**

CONECTOR ANGULAR ABIERTO 2 ORIFICIOS			
CLAVE	A (ANGULO)	B mm (PULG)	C mm (PULG)
UL-2096	67.5°	88.9 (3.500")	44.5 (1.752")
UL-2097	60°	85.7 (3.374")	47.6 (1.874")
UL-2098	52.5°	82.6 (3.252")	52.4 (2.063")
UL-1546	45°	76.2 (3.000")	58.7 (2.311")
UL-2099	37.5°	88.9 (3.500")	46.0 (1.811")
UL-2101	30°	82.6 (3.252")	52.4 (2.063")
UL-2102	22.5°	84.1 (3.311")	52.4 (2.063")

Especificaciones:
Diámetro de orificio: 14.3 (0.562)
Espaciamiento del centro de orificio al extremo: 20.6 (0.812)
Espaciamiento entre centro de orificios: 47.6 (1.875)
Material: Acero al carbono
Ancho: 41.3 (1.625)
Acabado: Galvanizado Electrolítico, Galvanizado por Inmersión en Caliente
Dimensiones en pulgadas (mm)

**Al final de la clave de catalogo favor de anexar el codigo del acabado y/o material

3.- MATERIAL Y CALIDAD

Acabado del acero al carbono:
Galvanizado por inmersión en caliente: GIC= recubrimiento de zinc por el proceso de galvanizado por inmersión en caliente norma ASTM a-123 y NMX-H-074-1996-SCFI. (con 45µm de protección)

Galvanizado electrolítico: EZ= recubrimiento por el proceso de electro-depositacion de zinc norma ASTM B-633 (con 5µm-8µm de protección)

Lamina pregalvanizada: PG= es el recubrimiento que viene de fabrica, con protección catódica y es considerado también un galvanizado por inmersion según ASTM-A-653 con (17µm de protección, solo en calibres menores a 1/8")

Acabado del acero inoxidable:
Acabado 2b (sin pulir) T304

Acabado con recubierto de PVC:
Es una capa de Plastisol de 1.5mm de espesor (NEMA-RN1-1989) que permite proteger al unicanal en ambientes agresivos

El "conector angular con 2 orificios" y accesorios de Montaje son fabricados con Acero AISI-C1010; *"LIBRE DE FILOS CORTANTES, REBABAS, GOLPES, RAYONES, OXIDO Y/O OTRA CARACTERISTICA QUE DEMERITE SU CALIDAD".*

Debido a nuestra política de mejora continua, la información y datos contenidos en esta especificación no son un compromiso por nuestra parte y podrán cambiar sin previo aviso; Aun cuando se han tomado acciones para asegurar la validez de la información contenida en esta especificación al momento de su elaboración. La empresa no se hace responsable por errores u omisiones no detectadas

Tecnotray
High Technology in Cable Management

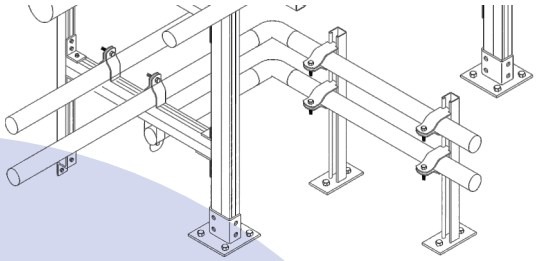
FECHA: 16-ABRIL-2013	PAG: 1 DE 2	REV: 1
ESPEC. No.: UL-2073BA-01		
ELABORO: Ing. Israel Hernández Solis	APROBO: Ing. Juan José Ríos Chávez	

ESPECIFCACION TECNICA:

BASES PARA POSTE

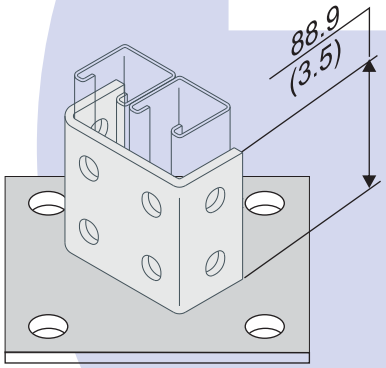
1.-REFERENCIAS DE FABRICACIÓN

Los criterios de fabricacion que se emplean para la manufactura de las bases para poste y herrajes complementarios, se basan a las especificaciones generadas por el cliente para su propio uso, asi como el mismo diseño modular del unicanal; Sus herrajes de conexión lo hacen un componente estructural para usos diversos.

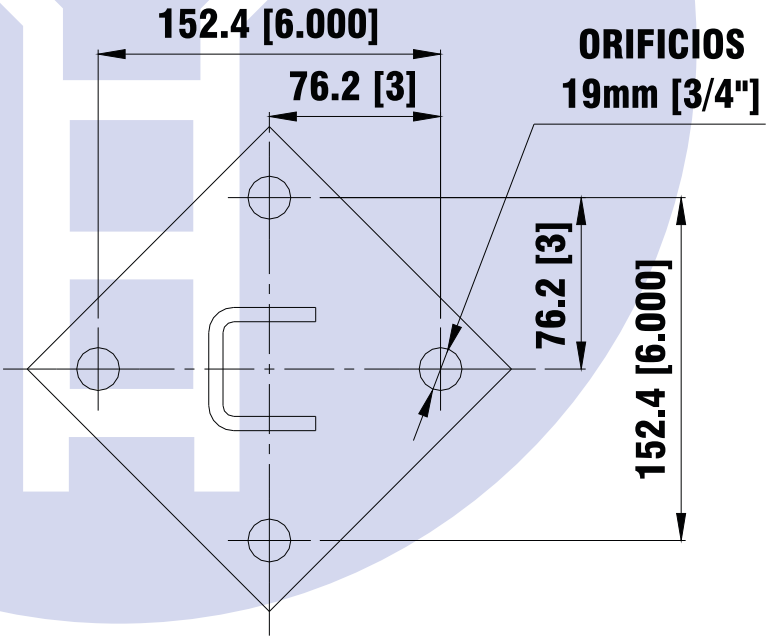


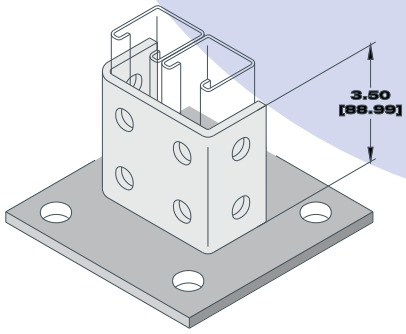
2.- CARACTERISTICAS GENERALES

Las bases para poste son elementos de sujeción que se complementan con el unicanal, su fabricación es a partir de placa de acero al carbono con un espesor de 1/4" (6.35mm), el ensamble entre la base y el poste se realiza por medio de soldadura al rededor del poste, dicho poste posee orificios de 9/16" de diámetro que permitirán la colocación de tornillería para la fijación del unicanal y en la base de 3/4"



UL-2073A

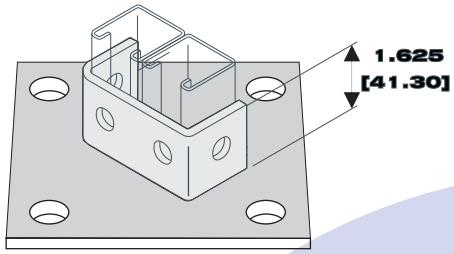




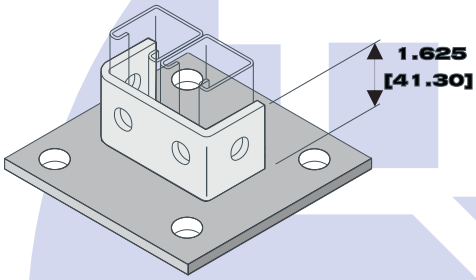
UL-2073BA

ESPECIFCACION TECNICA:

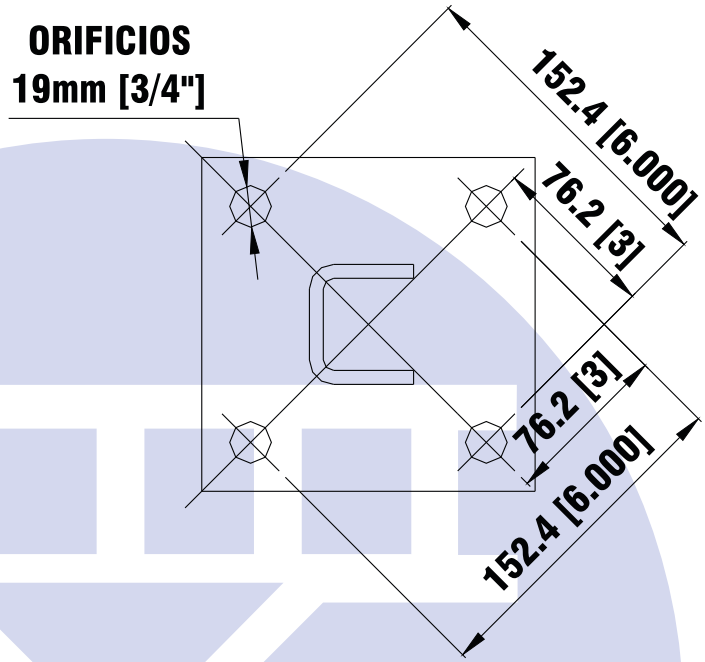
BASES PARA POSTE



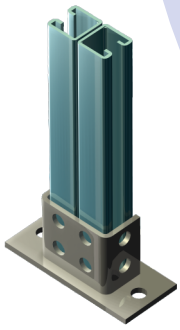
UL-2073



UL-2073B



3.- RECUBRIMIENTOS Y ACABADOS



Acabados:
Galvanizado por inmersión en caliente: recubrimiento de zinc por el proceso de galvanizado por inmersión en caliente norma ASTM A-123, NMX-H-074-1996-SCFI. (con 45-65µm de protección y superior)

Galvanizado electrolítico: recubrimiento por el proceso de electro-depositacion de zinc norma ASTM B-633 (con 5µm-8µm de protección)

Acabado con recubierto de PVC:
Es una capa de Plastisol de 1.5mm de espesor (NEMA-RN1-1989) que permite proteger al unicanal en ambientes agresivos

4.- MATERIAL Y CALIDAD

"LAS BASES PARA POSTE UNICANAL" son fabricadas con Acero al Carbono AISI-C1010 con los acabados y materiales indicados; (para otros materiales diferentes a los mostrados consultar con el departamento técnico)

"LIBRE DE FILOS CORTANTES, REBABAS, GOLPES, RAYONES, OXIDO Y/O OTRA CARACTERÍSTICA QUE DEMERITE SU CALIDAD".

Debido a nuestra política de mejora continua, la información y datos contenidos en esta especificación no son un compromiso por nuestra parte y podrán cambiar sin previo aviso; Aun cuando se han tomado acciones para asegurar la validez de la información contenida en esta especificación al momento de su elaboración. La empresa no se hace responsable por errores u omisiones no detectadas

Tecnotray
High Technology in Cable Management

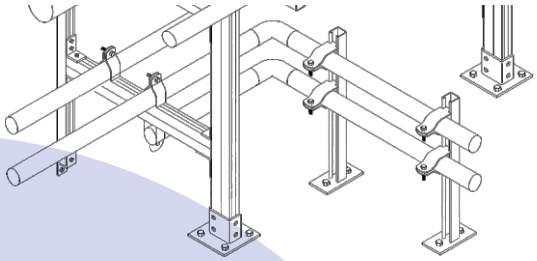
FECHA: 16-ABRIL-2012	PAG: 1 DE 2	REV: 1
ESPEC. No.: UL-2072CA-01		
ELABORO: Ing. Israel Hernández Solis	APROBO: Ing. Juan José Ríos Chávez	

ESPECIFCACION TECNICA:

BASES PARA POSTE UL-2072 Y UL-2072B

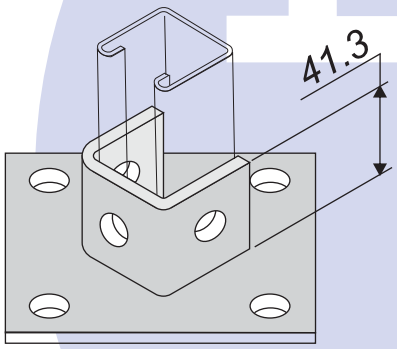
1.-REFERENCIAS DE FABRICACIÓN

Los criterios de fabricacion que se emplean para la manufactura de las bases para poste y herrajes complementarios, se basan a las especificaciones generadas por el cliente para su propio uso, asi como el mismo diseño modular del unicanal; Sus herrajes de conexión lo hacen un componente estructural para usos diversos.

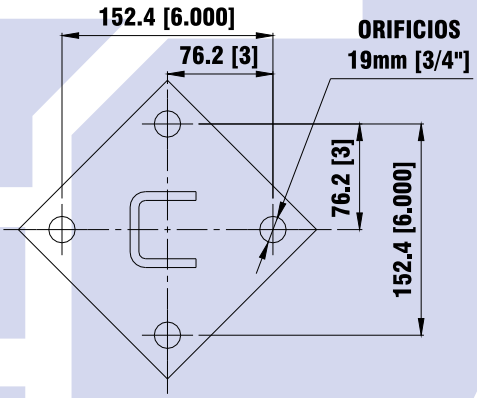


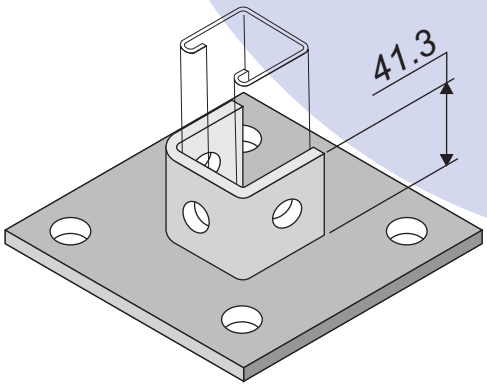
2.- CARACTERISTICAS GENERALES

Las bases para poste son elementos de sujeción que se complementan con el unicanal, su fabricación es a partir de placa de acero al carbono con un espesor de 1/4" (6.35mm), el ensamble entre la base y el poste se realiza por medio de soldadura al rededor del poste, dicho poste posee orificios de 9/16" de diámetro que permitirán la colocación de tornillería para la fijación del unicanal y en la base de 3/4"

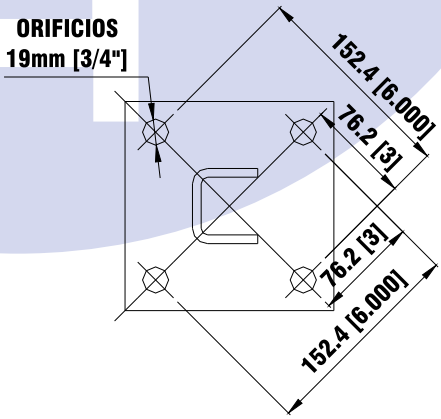


UL-2072





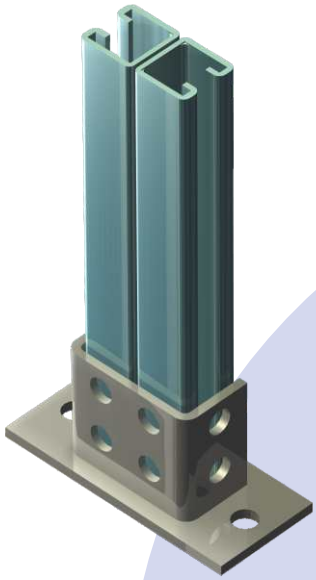
UL-2072B



ESPECIFCACION TECNICA:

BASES PARA POSTE UL-2072 Y UL-2072B

3.- RECUBRIMIENTOS Y ACABADOS



Acabados:

Galvanizado por inmersión en caliente: recubrimiento de zinc por el proceso de galvanizado por inmersión en caliente norma ASTM A-123, NMX-H-074-1996-SCFI. (con 45-65µm de protección y superior)

Galvanizado electrolítico: recubrimiento por el proceso de electro-depositacion de zinc norma ASTM B-633 (con 5µm-8µm de protección)

Acabado con recubierto de PVC:
Es una capa de Plastisol de 1.5mm de espesor (NEMA-RN1-1989) que permite proteger al unicanal en ambientes agresivos

4.- MATERIAL Y CALIDAD

"LAS BASES PARA POSTE UNICANAL" son fabricadas con Acero al Carbono AISI-C1010 con los acabados y materiales indicados; (para otros materiales diferentes a los mostrados consultar con el departamento técnico)

"LIBRE DE FILOS CORTANTES, REBABAS, GOLPES, RAYONES, OXIDO Y/O OTRA CARACTERÍSTICA QUE DEMERITE SU CALIDAD".

Debido a nuestra política de mejora continua, la información y datos contenidos en esta especificación no son un compromiso por nuestra parte y podrán cambiar sin previo aviso; Aun cuando se han tomado acciones para asegurar la validez de la información contenida en esta especificación al momento de su elaboración. La empresa no se hace responsable por errores u omisiones no detectadas

Tecnotray
High Technology in Cable Management

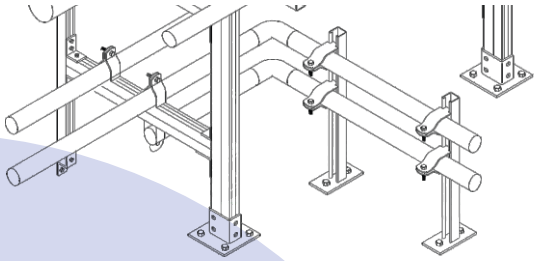
FECHA: 16-ABRIL-2013	PAG: 1 DE 2	REV: 1
ESPEC. No.: UL-2072-01		
ELABORO: Ing. Israel Hernández Solis	APROBO: Ing. Juan José Ríos Chávez	

ESPECIFCACION TECNICA:

BASES PARA POSTE

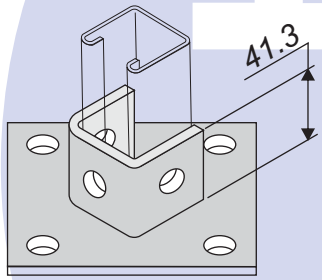
1.-REFERENCIAS DE FABRICACIÓN

Los criterios de fabricacion que se emplean para la manufactura de las bases para poste y herrajes complementarios, se basan a las especificaciones generadas por el cliente para su propio uso, asi como el mismo diseño modular del unicanal; Sus herrajes de conexión lo hacen un componente estructural para usos diversos.

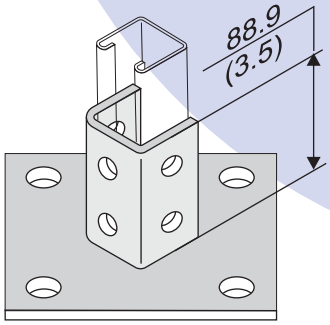


2.- CARACTERISTICAS GENERALES

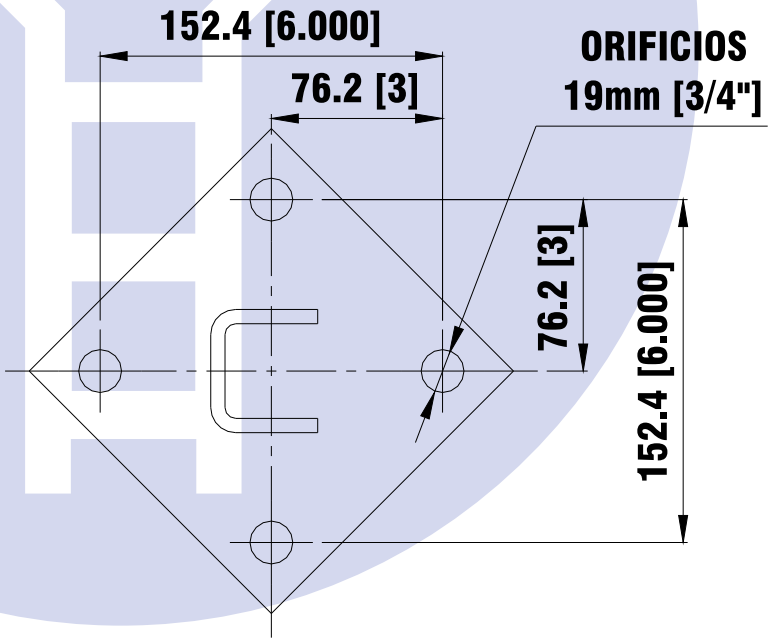
Las bases para poste son elementos de sujeción que se complementan con el unicanal, su fabricación es a partir de placa de acero al carbono con un espesor de 1/4" (6.35mm), el ensamble entre la base y el poste se realiza por medio de soldadura al rededor del poste, dicho poste posee orificios de 9/16" de diámetro que permitirán la colocación de tornillería para la fijación del unicanal y en la base de 3/4"



UL-2072

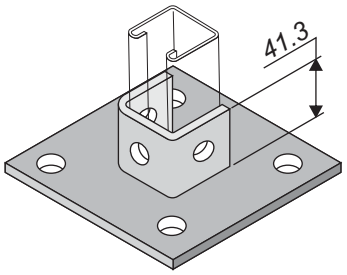


UL-2072 A

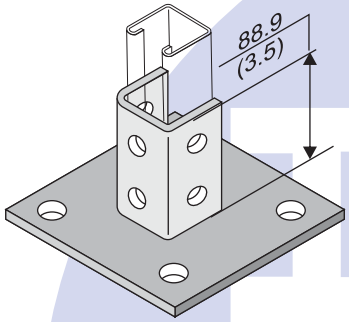


ESPECIFCACION TECNICA:

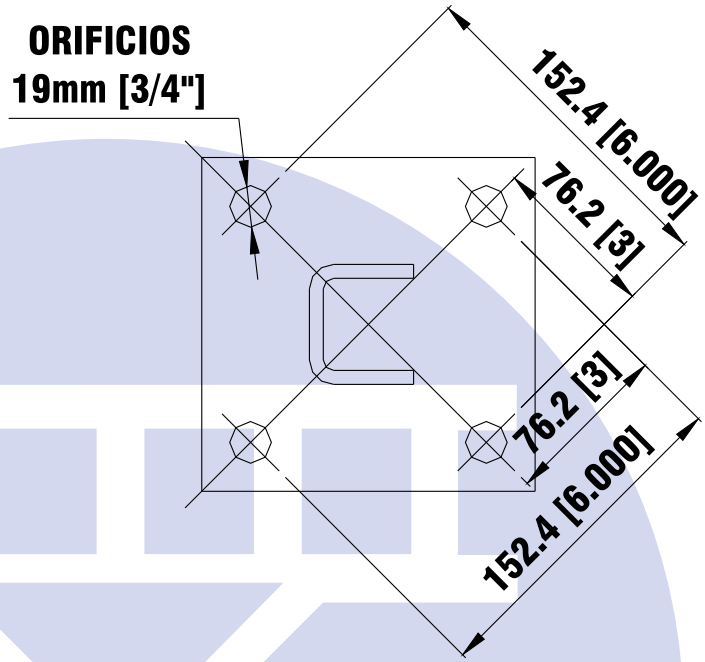
BASES PARA POSTE



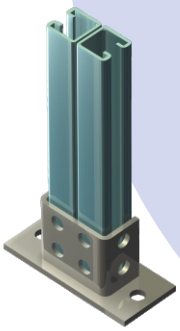
UL-2072B



UL-2072BA



3.- RECUBRIMIENTOS Y ACABADOS



Acabados:
Galvanizado por inmersión en caliente: recubrimiento de zinc por el proceso de galvanizado por inmersión en caliente norma ASTM A-123, NMX-H-074-1996-SCFI. (con 45-65µm de protección y superior)

Galvanizado electrolítico: recubrimiento por el proceso de electro-depositacion de zinc norma ASTM B-633 (con 5µm-8µm de protección)

Acero inoxidable:
Acabado Natural 2b (sin pulir) AISI-304/T316

4.- MATERIAL Y CALIDAD

"LAS BASES PARA POSTE UNICANAL" son fabricadas con Acero al Carbono AISI-C1010 con los acabados y materiales indicados; (para otros materiales diferentes a los mostrados consultar con el departamento técnico)

"LIBRE DE FILOS CORTANTES, REBABAS, GOLPES, RAYONES, OXIDO Y/O OTRA CARACTERÍSTICA QUE DEMERITE SU CALIDAD".

Debido a nuestra política de mejora continua, la información y datos contenidos en esta especificación no son un compromiso por nuestra parte y podrán cambiar sin previo aviso; Aun cuando se han tomado acciones para asegurar la validez de la información contenida en esta especificación al momento de su elaboración. La empresa no se hace responsable por errores u omisiones no detectadas

Tecnotray
High Technology in Cable Management

FECHA: 04-ENE-2016	PAG: 1 DE 1	REV: 1
ESPEC. No.: UTR-001		
ELABORO: Ing. Israel Hernández Solis	APROBO: Ing. Juan José Ríos Chávez	

ESPECIFCACION TECNICA:

TUERCA UNICANAL

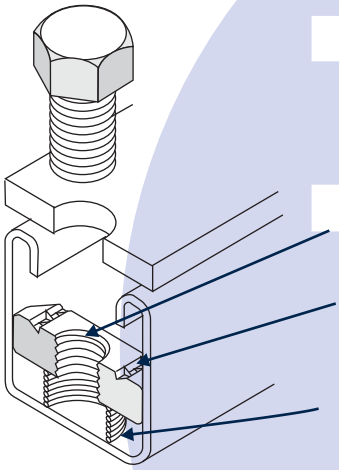
1.-REFERENCIAS DE FABRICACIÓN

Las normas de fabricación que se emplean para la manufactura de la Tuerca Unicanal se basan a las especificaciones generadas por el cliente para su propio uso, así como el mismo diseño modular del unicanal; Su ensamble y diseño de conexión lo hacen un componente estructural para la creación de estructuras diversoas.

2.- CARACTERISTICAS GENERALES

La tuerca unicanal es un accesorio que permite la unión y/o ensamble de 2 unicanales, auxiliandose de los múltiples herrajes para unicanal en chapa plana, conexiones “z”, conexiones angulares a 90°, a 45°, conexiones en forma de “u”, mensulas unicanal, bases para poste, etc.

La tuerca con resorte provee un apoyo por el interior del unicanal y sus diseño permite que esta no gire al momento de realizar el apriete del tornillo.



CARACTERÍSTICAS *FEATURES*

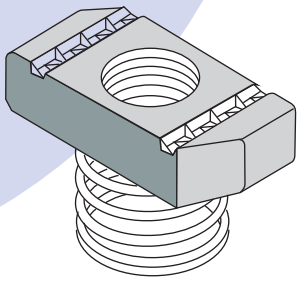
* BISEL CÓNICO EN LA TUERCA, FACILITA LA MANIPULACIÓN DEL TORNILLO
NUT BEVEL, FOR EASY HANDLING OF THE SCREW

* BORDES DE CONEXIÓN EN FORMA DE PIRÁMIDE Y RANURAS ESTRIADAS CÓNICAS, PRODUCEN UNA CONEXIÓN FUERTE COMO UNA PRENSA ENTRE EL CANAL Y LA TUERCA
GROOVES IN PYRAMID FORM AND GRIP FOR A STRONGEST UNION

* EL RESORTE MANTIENE LA TUERCA EN SU LUGAR ACTUANDO COMO UNA “TERCERA MANO” DEL TRABAJADOR
THE SPRING REMAINS THE NUT IN ITS POSITION LIKE A “WORKER THIRTH HAND”

3.- DIMENSIONES Y MATERIAL

NUMERO DE CATALOGO *CATALOG NUMBER* CON RESORTE *WITH SPRING*	ROSCA THREAD	ESPESOR THICKNESS mm (Pulg)
UTR-1/4	1/4-20UNC	6.4 (0.250)
UTR-3/8	3/8-16UNC	9.5 (0.375)
UTR-1/2	1/2-13UNC	9.5 (0.375)



Galvanizado electrolítico: recubrimiento por el proceso de electro-depositacion de zinc norma ASTM B-633 (con 5µm-8µm de protección)

Acabado del acero inoxidable:
De alta resistencia a la corrosión en Acabado 2b (sin pulir) T304

Tecnotray
High Technology in Cable Management

FECHA: 16-ABRIL-2013	PAG: 1 DE 1	REV: 1
ESPEC. No.:	UL-1026-001	
ELABORO: Ing. Israel Hernández Solis	APROBO: Ing. Juan Jose Rios Chavez	

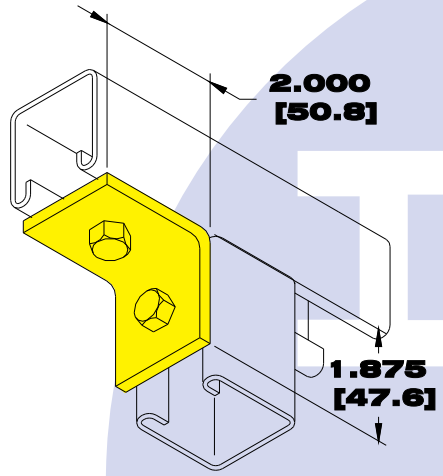
ESPECIFCACION TECNICA:

CONECTOR ANGULAR A 90° UL-1026

1.-NORMAS DE REFERENCIA

Los criterios de fabricación que se emplean para la manufactura del conector angular a 90° con 2 orificios se basan a las especificaciones generadas por el cliente para su propio uso, así como el mismo diseño modular del unicanal junto con sus herrajes y tornillería

2.- CARACTERISTICAS



El conector angular a 90° con 2 orificios es un herraje de soportería, el cual se fabrica a partir de una tira de acero al carbono la cual se dobla y se troquela a lo largo de la tira, los orificios permiten la colocación de tornillería de 1/2" para ensamblarse a otros herrajes o al mismo unicanal.

clave cat.:

UL-1026-**

Las placas de conexion se perforan con un diametro de 14.3mm , el ancho del conector es de 41.3mm y el espesor es de 6.35mm, amenos que se indique lo contrario.

**Al final de la clave de catalogo favor de anexar el codigo del acabado y/o material

3.- MATERIAL Y CALIDAD

Acabado del acero al carbono:
Galvanizado por inmersión en caliente: GIC= recubrimiento de zinc por el proceso de galvanizado por inmersión en caliente norma ASTM a-123 y NMX-H-074-1996-SCFI. (con 45µm de protección)

Galvanizado electrolítico: EZ= recubrimiento por el proceso de electro-depositacion de zinc norma ASTM B-633 (con 5µm-8µm de protección)

Lamina pregalvanizada: PG= es el recubrimiento que viene de fabrica, con protección catódica y es considerado también un galvanizado por inmersion según ASTM-A-653 con (17µm de protección, solo en calibres menores a 1/8")

Acabado del acero inoxidable:
Acabado 2b (sin pulir) T304

Acabado con recubierto de PVC:
Es una capa de Plastisol de 1.5mm de espesor (NEMA-rn1-1989) que permite proteger al unicanal en ambientes agresivos

El "conector angular a 90° con 2 orificios" y accesorios de Montaje son fabricados con Acero AISI-C1010;
"LIBRE DE FILOS CORTANTES, REBABAS, GOLPES, RAYONES, OXIDO Y/O OTRA CARACTERISTICA QUE DEMERITE SU CALIDAD".

Debido a nuestra política de mejora continua, la información y datos contenidos en esta especificación no son un compromiso por nuestra parte y podrán cambiar sin previo aviso; Aun cuando se han tomado acciones para asegurar la validez de la información contenida en esta especificación al momento de su elaboración. La empresa no se hace responsable por errores u omisiones no detectadas

Tecnotray
High Technology in Cable Management

FECHA: 5-NOV-2013	PAG: 1 DE 1	REV: 1
ESPEC. No.: UL-1031-001		
ELABORO: Ing. Israel Hernández Solis	APROBO: Ing. Juan Jose Rios Chavez	

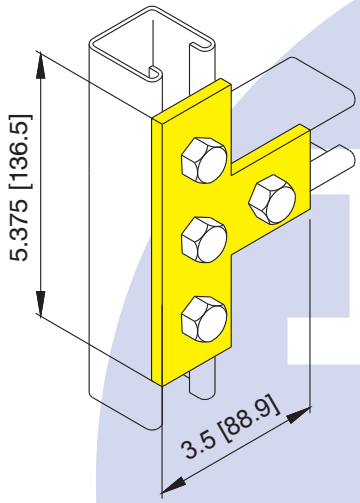
ESPECIFCACION TECNICA:

CONECTOR PARA ENSAMBLE DE UNICANAL UL-1031

1.-NORMAS DE REFERENCIA

Los criterios de fabricación que se emplean para la manufactura del conector UL-1031 con 4 orificios se basan a las especificaciones generadas por el cliente para su propio uso, así como el mismo diseño modular del unicanal junto con sus herrajes y tornillería

2.- CARACTERISTICAS



El conector recto de ensamble con 4 orificios es un herraje de soportería, el cual se fabrica a partir de una tira de acero al carbono la se troquela a lo largo de la tira, los orificios permiten la colocación de tornillería de 1/2" para ensamblarse a otros herrajes o al mismo unicanal.

clave cat.:

UL-1031-**

Las placas de conexión se perforan con un diámetro de 14.3mm , el ancho del conector es de 41.3mm y el espesor es de 6.35mm, a menos que se indique lo contrario, la separación entre barrenos de 47.6mm.

**Al final de la clave de catalogo favor de anexar el codigo del acabado y/o material

3.- MATERIAL Y CALIDAD

Acabado del acero al carbono:
Galvanizado por inmersión en caliente: GIC= recubrimiento de zinc por el proceso de galvanizado por inmersión en caliente norma ASTM a-123 y NMX-H-074-1996-SCFI. (con 45µm a 65µm de protección)

Galvanizado electrolítico: EZ= recubrimiento por el proceso de electro-depositacion de zinc norma ASTM B-633 (con 5µm-8µm de protección)

Lamina pregalvanizada: PG= es el recubrimiento que viene de fabrica, con protección catódica y es considerado también un galvanizado por inmersion según ASTM-A-653 con (17µm de protección, solo en calibres menores a 1/8")

Acabado del acero inoxidable:
Acabado 2b (sin pulir) T304

Acabado con recubierto de PVC:
Es una capa de Plastisol de 1.5mm de espesor (NEMA-rn1-1989) que permite proteger al unicanal en ambientes agresivos

El "conector de chapa plana con 4 orificios en forma "T" y accesorios de Montaje son fabricados con Acero AISI-C1010; *"LIBRE DE FILOS CORTANTES, REBABAS, GOLPES, RAYONES, OXIDO Y/O OTRA CARACTERISTICA QUE DEMERITE SU CALIDAD".*

Debido a nuestra política de mejora continua, la información y datos contenidos en esta especificación no son un compromiso por nuestra parte y podrán cambiar sin previo aviso; Aun cuando se han tomado acciones para asegurar la validez de la información contenida en esta especificación al momento de su elaboración. La empresa no se hace responsable por errores u omisiones no detectadas

Tecnotray
High Technology in Cable Management

FECHA: 5-NOV-2013	PAG: 1 DE 1	REV: 1
ESPEC. No.: UL-1036-001		
ELABORO: Ing. Israel Hernández Solis	APROBO: Ing. Juan Jose Rios Chavez	

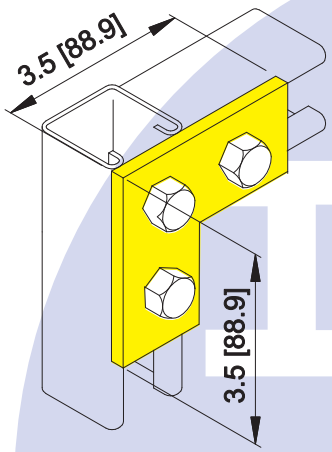
ESPECIFCACION TECNICA:

CONECTOR PARA ENSAMBLE DE UNICANAL UL-1036

1.-NORMAS DE REFERENCIA

Los criterios de fabricación que se emplean para la manufactura del conector UL-1036 con 3 orificios se basan a las especificaciones generadas por el cliente para su propio uso, así como el mismo diseño modular del unicanal junto con sus herrajes y tornillería

2.- CARACTERISTICAS



El conector recto de ensamble con 3 orificios es un herraje de soportería, el cual se fabrica a partir de una tira de acero al carbono la se troquela a lo largo de la tira, los orificios permiten la colocación de tornillería de 1/2" para ensamblarse a otros herrajes o al mismo unicanal.

clave cat.:

UL-1036-**

Las placas de conexión se perforan con un diámetro de 14.3mm , el ancho del conector es de 41.3mm y el espesor es de 6.35mm, a menos que se indique lo contrario, la separación entre barrenos de 47.6mm.

**Al final de la clave de catalogo favor de anexar el codigo del acabado y/o material

3.- MATERIAL Y CALIDAD

Acabado del acero al carbono:
Galvanizado por inmersión en caliente: GIC= recubrimiento de zinc por el proceso de galvanizado por inmersión en caliente norma ASTM a-123 y NMX-H-074-1996-SCFI. (con 45µm a 65µm de protección)

Galvanizado electrolítico: EZ= recubrimiento por el proceso de electro-depositacion de zinc norma ASTM B-633 (con 5µm-8µm de protección)

Lamina pregalvanizada: PG= es el recubrimiento que viene de fabrica, con protección catódica y es considerado también un galvanizado por inmersion según ASTM-A-653 con (17µm de protección, solo en calibres menores a 1/8")

Acabado del acero inoxidable:
Acabado 2b (sin pulir) T304

Acabado con recubierto de PVC:
Es una capa de Plastisol de 1.5mm de espesor (NEMA-rn1-1989) que permite proteger al unicanal en ambientes agresivos

El “conector de chapa plana con 3 orificios en forma “T” y accesorios de Montaje son fabricados con Acero AISI-C1010; *“LIBRE DE FILOS CORTANTES, REBABAS, GOLPES, RAYONES, OXIDO Y/O OTRA CARACTERISTICA QUE DEMERITE SU CALIDAD”.*

Debido a nuestra política de mejora continua, la información y datos contenidos en esta especificación no son un compromiso por nuestra parte y podrán cambiar sin previo aviso; Aun cuando se han tomado acciones para asegurar la validez de la información contenida en esta especificación al momento de su elaboración. La empresa no se hace responsable por errores u omisiones no detectadas