

COMPUESTO ACONDICIONADOR BENTONITA

DESCRIPCIÓN

- La bentonita de Total Ground es un producto químico que mejora la conductividad del terreno reduciendo la resistividad y aumentando la efectividad del compuesto H₂Ohm.
- El uso de la bentonita en sistemas de tierra física tiene la función de absorber la humedad, aumentando la conductividad y eficiencia de la instalación
- Absorbe el agua y genera propiedades coloidales.

BENEFICIOS

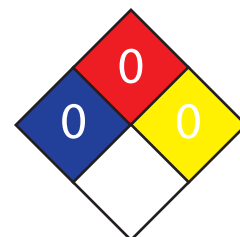
- Alta conductividad eléctrica.
- Químicamente estable en el suelo.
- No es tóxico.
- Estable bajo las condiciones de almacenamiento recomendadas.
- No es corrosivo.
- Inocuo para la naturaleza.
- Fácil aplicación.
- El producto es no flamable.

CARACTERÍSTICAS

- Color: Beige.
- Olor: Sin olor.
- Presentación: Polvo.
- Cas: 302-78-9.
- Densidad: 4.23 g/cc.
- Solubilidad: Generalmente insoluble en agua, en HF es soluble.
- Presentación: 11 y 20 kg.
- Consérvese en lugar fresco y seco.



Las imágenes son exclusivamente de carácter ilustrativo y están sujetas a modificaciones.



20 años de garantía.

¡Somos Total Ground, Somos Ingeniería!