

Soluciones de Iluminación LED
para la Industria Minera

CROUSE-HINDS
SERIES



Robusta versatilidad

Soluciones de iluminación LED

EAT•N

Powering Business Worldwide



Sólido desempeño por encima y por debajo del suelo.

La minería es una operación que va en contra del tiempo, donde la seguridad de los empleados y el tiempo por paros de producción son factores críticos.

Eaton, en su serie de productos Crouse-Hinds ofrece un amplio portafolio de soluciones innovadoras para aplicaciones relacionadas con la minería.

Con más de 100 años de experiencia en iluminación, hemos optimizado los beneficios de la tecnología LED, ofreciendo el portafolio más completo de soluciones seguras y confiables del mercado.

MINA COLOWYO, AXIAL COLORADO

Dragalina con dieciséis reflectores Champ® Pro
PFM LED de 25,000 lúmenes
(vea la pág. 6)

Soluciones de iluminación LED

diseñadas para la minería

USO INDUSTRIAL PESADO



Refletores Champ® Pro PFM LED
REFLECTORES DURABLES Y DE ALTA POTENCIA



Luminarias Champ® Pro PVM LED
ILUMINACIÓN INDUSTRIAL PARA ALTOS O BAJOS MONTAJES



Luminarias Lineales Champ® Pro PLL LED
LA SOLUCIÓN LINEAL MÁS VERSÁTIL, ROBUSTA Y CONFIABLE



Luminarias Vaporgard® Pro P2L LED
COMPACTAS Y ROBUSTAS ILUMINACIÓN FOCALIZADA



LED Endure™
VERSÁTIL Y EFICIENTE MONTAJE EN PARED O TECHO

USO INDUSTRIAL LIGERO



Serie IHB LED
LUMINARIAS RENTABLES Y EFICIENTES PARA ALTOS MONTAJES

ÁREAS PELIGROSAS



Refletores Champ® FMV LED
REFLECTORES INDUSTRIALES PARA ÁREAS PELIGROSAS



Luminarias Champ® VMV LED
ILUMINACIÓN SEGURA Y CONFIABLE PARA ÁREAS PELIGROSAS



Luminarias Champ® VMV LED Domex Bond Rojo
ILUMINACIÓN PARA AMBIENTES CORROSIVOS Y ÁREAS PELIGROSAS



Luminarias Lineales Champ® MLL LED
ÁREAS PELIGROSAS EN ESPACIOS CONFINADOS Y BAJAS ALTURAS DE MONTAJE

EMERGENCIA Y SALIDA



Luces de emergencia N2LPS
ILUMINACIÓN DE EMERGENCIA COMPACTA Y CONFIABLE



Señales de salida serie CCH UX
LUMINARIAS DE SALIDA PARA ÁREAS GENERALES Y PELIGROSAS

Soluciones de iluminación LED de Eaton serie Crouse Hinds

Eaton diseña y fabrica una amplia gama de soluciones de iluminación LED que ahorran energía y reducen los costos de mantenimiento.

Las luminarias LED de Eaton Serie Crouse-Hinds proporcionan flexibilidad y múltiples opciones para la industria minera.

Aplicaciones:

1. Transportadoras
2. Equipos
3. Túneles
4. Mantenimiento
5. Almacenes
6. Áreas de proceso
7. Apiladoras/ Recuperadores
8. Oficinas
9. Pasillos
10. Vialidades
11. Estacionamientos

REFLECTOR



Reflectores Champ® LED

- Pasillos
- Estacionamientos
- Equipos
- Transportadoras
- Apiladoras/ Recuperadores
- Mantenimiento

DIRIGIDO



Luminarias Champ® LED

- Transportadoras
- Apiladoras/ Recuperadores
- Áreas de proceso
- Equipos
- Mantenimiento
- Túneles



Luminaria Champ® VMV LED Domex Bond Rojo

- Transportadoras
- Túneles
- Áreas de proceso
- Almacenes

LUMINARIAS LINEALES



Luminarias Lineales Champ® LED

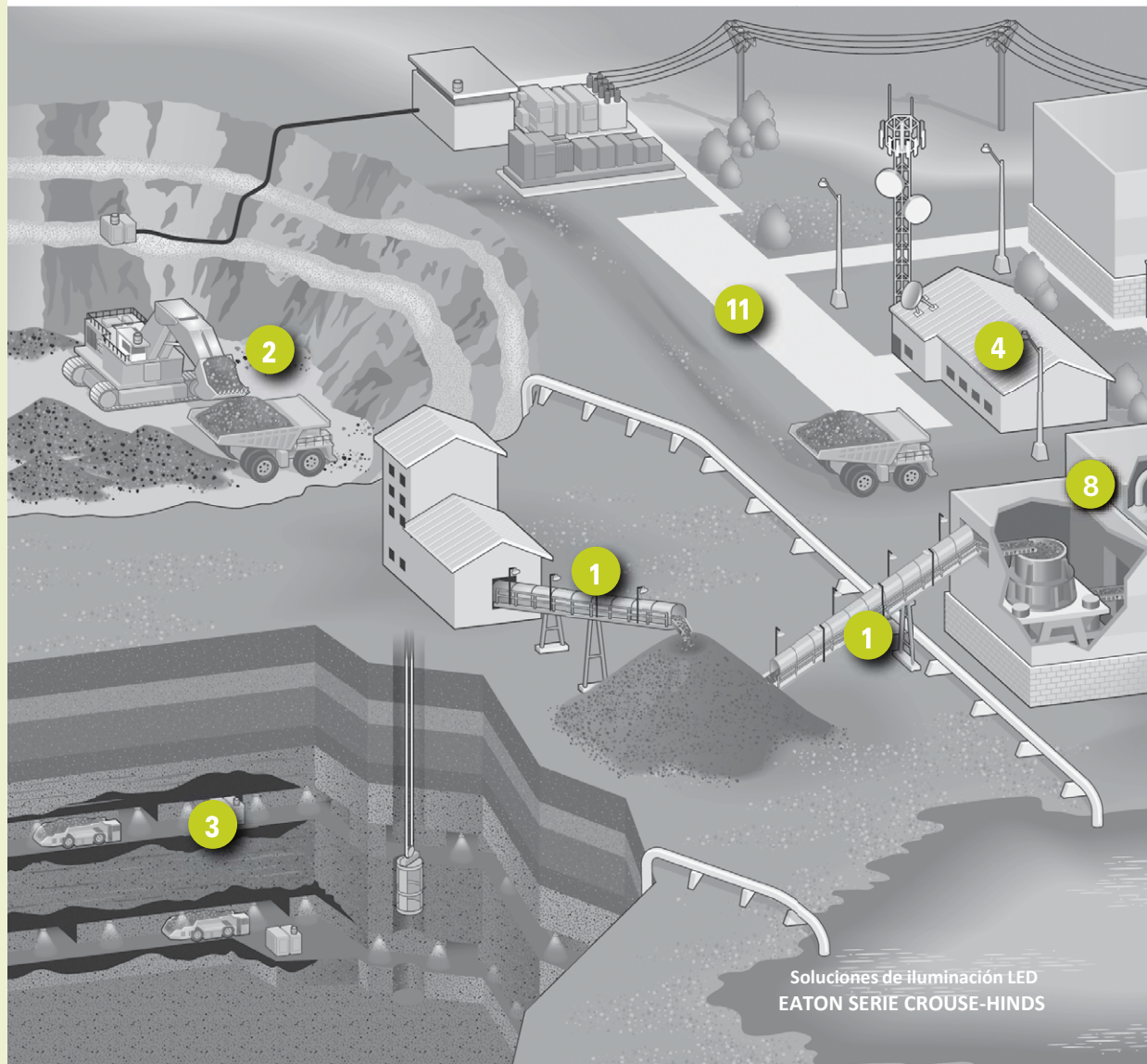
- Áreas de proceso
- Equipos
- Mantenimiento
- Túneles

TAREAS



Luminarias Vaporgard™ Pro P2L LED

- Áreas de proceso
- Equipos
- Mantenimiento
- Túneles



Soluciones de iluminación LED
EATON SERIE CROUSE-HINDS

ALTOS MONTAJES



**Luminarias LED
Serie IHB**

- Mantenimiento
- Almacén
- Oficinas
- Áreas de proceso



**Luminarias Champ®
LED Hi-Lumen**

- Mantenimiento
- Almacén
- Oficinas
- Áreas de proceso



Edure® LED Wall Pack

- Pasillos
- Túneles
- Áreas de proceso
- Mantenimiento



**Luminarias Lineales
Champ® LED**

- Transportadoras
- Pasillos
- Túneles
- Áreas de proceso
- Mantenimiento

VIALIDADES Y ESTACIONAMIENTOS



**Luminarias
Champ® LED**

- Curvas IES I & III
- Patio de maniobras
- Estacionamientos
- Vialidades
- Mantenimiento



**Reflectores
Champ® LED**

- Patio de maniobras
- Estacionamientos
- Vialidades
- Mantenimiento



**Iluminación Emergencia
LED N2LPS**

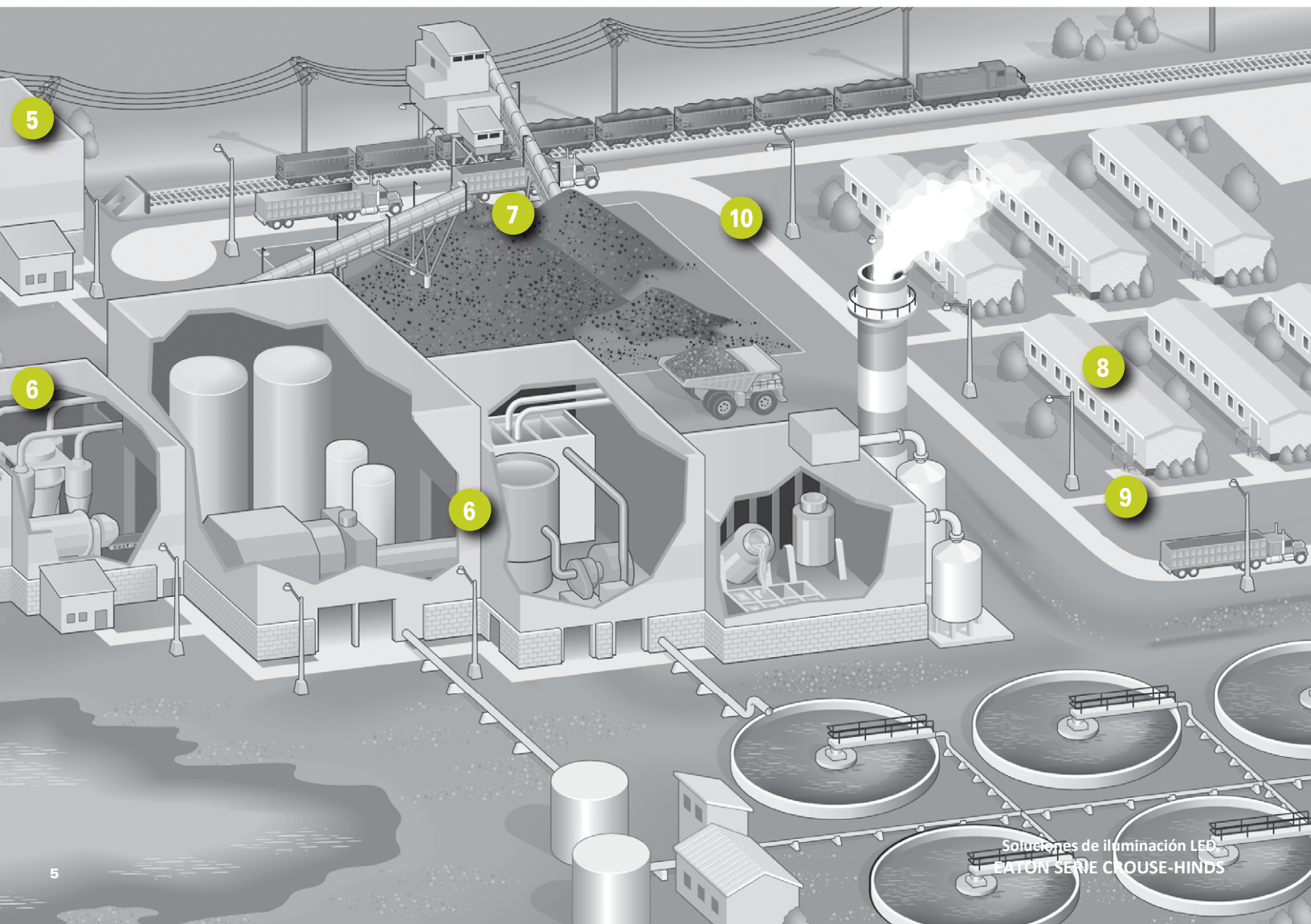
- Mantenimiento
- Almacenes
- Oficinas
- Áreas de proceso
- Pasillos
- Equipos



**Iluminación de Salida
LED serie CCH UX**

- Mantenimiento
- Almacenes
- Oficinas
- Áreas de proceso
- Pasillos
- Equipos

EMERGENCIA Y SALIDA





Reflectores Champ® Pro PFM LED

Descripción

Los reflectores de la serie Champ® Pro PFM LED están diseñados para proporcionar luz blanca clara y de amplio espectro.

Las versiones disponibles proporcionan soluciones ideales para un amplio rango de ocupaciones.

Certificaciones:

- Áreas Húmedas
- NEMA 4X
- IP66
- UL 1598; UL1598A; UL 8750
- Listado cUL y CSA Estándar C22.2 No.250
- IEC 60598
- CE

Especificaciones Eléctricas:

- Voltajes: 100-277 VCA, 108-250 VCD; 347-480 VCA
- Potencia de entrada: 28W, 45W, 62W, 79W, 99W, 112W, 131W, 263W, 531W

Características y beneficios:

- Diseño versátil para utilizarse en interiores y exteriores para una amplia gama de alturas dependiendo el modelo de luz adquirido
- Disipador de calor robusto y confiable diseñado para funcionar en temperaturas difíciles o extremas
- Arreglos LED de alta emisión lumínica
- Herraje de fijación diseñado para instalación en diversas posiciones y adaptable a montajes adicionales de pared
- Múltiples opciones de lente
- Menor y ligera

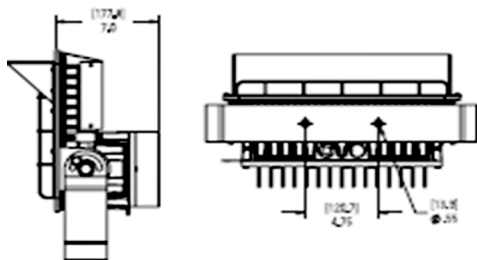
Opciones y accesorios:

- Visera
- Guarda de alambre
- Adaptador a punta de poste
- Soporte para montaje en pared
- Lente de policarbonato o vidrio difuso
- Atenuable (NEC Solamente)
- Óptica 3X3 (Modelos seleccionados)

Modelo:

Modelo	Lúmenes Nominales	Luminaria HID Equivalente	Ahorro típico de energía
PFM3L	3,189	70W-100W	¡Ahorros de hasta el 72% en costos de energía y 150,000 horas de operación continua!
PFM3L	5,183	100W-150W	
PFM7L	7,095	150W-175W	
PFM9L	9,132	175W-250W	
PFM11L	11,107	250W-400W	
PFM13L	13,100	400W	
PFM15L	15,181	450W	
PFM20L	20,500	600W-750W	
PFM25L	25,500	750W-1000W	
PFM50L	53,890	1500W	

Opciones típicas de montaje:



PFM3L-25L



Soluciones de iluminación LED
EATON SERIE CROUSE-HINDS

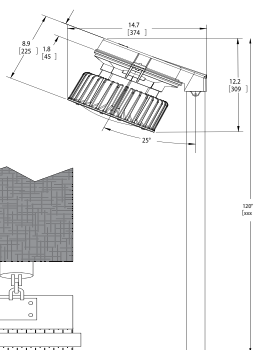
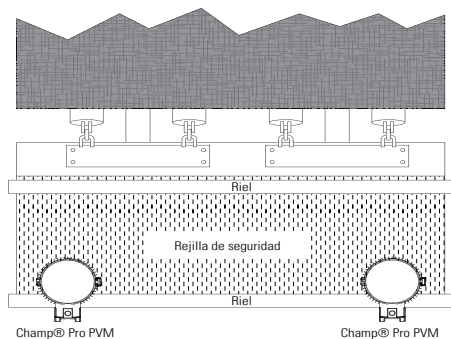


A prueba de vibración

Modelo:

Modelo	Lúmenes Nominales	Luminaria HID Equivalente	Ahorro típico de energía / Vida total
PVM3L	3,531	70W-100W	¡Ahorros de hasta el 72% en costos de energía y 60,000 horas de operación continua!
PVM5L	5,335	100W-150W	
PVM7L	7,195	150W-175W	
PVM9L	9,266	250W-320W	
PVM11L	11,440	320W-400W	
PVM13L	13,226	400W	
PVM15L	18,793	450W-600W	
PVM20L	22,110	600W-750W	
PVM25L	26,531	750W-1000W	

La Champ® Pro PVM es una luminaria ideal para iluminar bandas de transportación, pasillos y túneles en las minas. Su sólida construcción y los diferentes tipos de óptica se adaptan a la aplicación para una mayor visibilidad y desempeño.



Champ® Pro PVM LED

Descripción

Las luminarias de la serie Champ® Pro PVM LED están diseñadas para proporcionar luz blanca, clara y de amplio espectro con distribución personalizada de curva IES Tipo I, III y V.

Las nueve versiones disponibles de la serie Champ® Pro PVM proporcionan soluciones ideales para cualquier aplicación y altura de montaje.

Disponibles para áreas con altura de montaje de entre 2.5 y 20 metros.

Certificaciones y cumplimientos:

- UL 1598
- UL1598A
- Áreas Húmedas
- NEMA 4X
- IP66
- Listado cUL y Estándar CSA C22.2 No.250.
- Estándar IEC: CE

Especificaciones eléctricas:

- Voltajes: 120-277 VCA, 108-250 VCD; 347-480 VCA
- Potencia de entrada: 29W, 43W, 62W, 85W, 113W, 131W, 168W, 196W, 232W

Sistema de LEDs

- Arreglos LED de alta emisión lumínica
- Temperatura de color: disponible en blanco frío y blanco cálido
- El diseño del disipador asegura una temperatura óptima en los componentes y un rendimiento sostenido de lúmenes
- Controladores (drivers) diseñados para proporcionar operación confiable en los entornos más severos
- Ópticas personalizadas Tipo I, III y V diseñadas para maximizar la distribución e intensidad de la luz

Beneficios

- Iluminación y reencendido instantáneo
- Operación a bajas temperaturas / no requiere calentamiento
- Temperatura de operación: -40°C a 65°C (3L-11L) -40°C a 55°C (13L-25L)
- Sensor de ocupación opcional disponible para mayores ahorros de energía
- Resistentes a vibración e impactos

Opciones y accesorios:

- Broche Rápido Quick Clip
- Lente difuso
- Lente con recubrimiento de teflón
- Lente de policarbonato
- Guarda de malla
- Kit para montaje como reflector
- Montaje tipo cono colgante
- Sensores



PVM3-11L



PVM13L y 17L



PVM21L y 25L



Soluciones de iluminación LED
EATON SERIE CROUSE-HINDS



Diseñadas para durar

Luminarias Lineales Champ® Pro PLL LED

Descripción

Las luminarias lineales serie Champ® Pro PLL LED están especialmente diseñadas para reemplazar luminarias fluorescentes T12, T8 y T5HO en las condiciones más exigentes.

Además de su diseño robusto, durable y de bajo perfil, cuentan con las opciones de montaje más versátiles y flexibles en la industria.

Las Champ® Pro PLL LED son la solución ideal para los ambientes más demandantes con niveles altos de vibración, impactos y chorros dirigidos de agua.

Certificaciones y cumplimientos:

- NEMA 4X
- IP66
- Áreas Húmedas
- UL1598, UL1598A, UL924
- CSA C22.2 No.250
- Diseño Evaluado ABS

Especificaciones eléctricas:

- Voltajes: 100-277 VCA, 108-250 VCD; 347-480 VCA
- Potencia de entrada: 29W, 55W

Características y beneficios

- Eficacia líder en la industria: hasta 130 LPW
- Temperatura de operación de -40°C a 65°C
- Diseño ultra-delgado de bajo perfil (menos de 3" de altura)
- Siete opciones de montaje versátiles
- Óptica amplia estándar y angosta opcional
- Cuatro puntos de sujeción secundaria y alimentación de paso opcional
- Capaz de soportar 2,000 psi de presión de chorro agua y 5G de vibración en 3 ejes
- Batería de respaldo de emergencia y protección de sobretensión de hasta 10kV opcional

Opciones y accesorios:

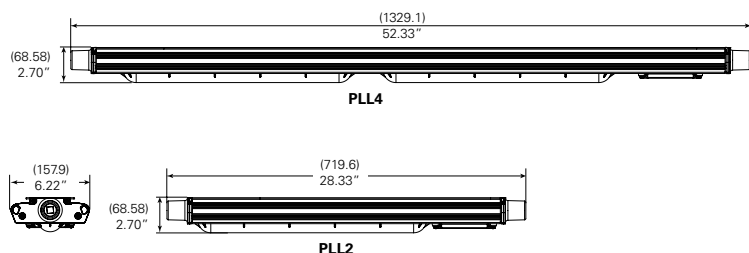
- Acabado en pintura epóxica opcional
- Siete opciones de montaje.
- Óptica amplia estándar y angosta opcional
- Lente de policarbonato o vidrio difuso
- Batería de respaldo de emergencia y protección de sobretensión de hasta 10kV opcional

Modelo:

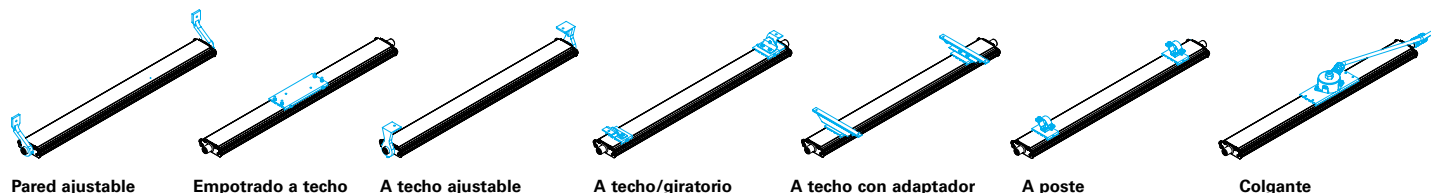
Modelo	Luminaria HID Equivalente*	Ahorro típico de energía / Vida total
PLL2	2 ft - T12, T8 & T5HO	¡Ahorros de hasta un 67% en los costos de energía y 60,000 horas de operación continua!
PLL4	4 ft - T12, T8 & T5HO	

*Se toman como referencia luminarias con 2 lámparas de 2 y 4 pies de longitud.

Dimensiones



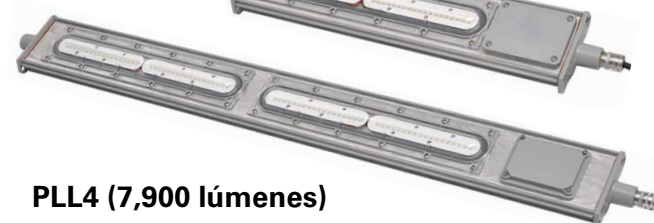
Opciones típicas de montaje



PLL2 (3958 lúmenes)



PLL4 (7,900 lúmenes)



Soluciones de iluminación LED
EATON SERIE CROUSE-HINDS



Reflectores Champ® FMV LED

Descripción

Los reflectores Champ® FMV LED están certificados para su uso en áreas peligrosas y diseñados para proporcionar luz blanca, clara y de amplio espectro en los ambientes más exigentes.

Certificaciones y cumplimientos:

- Clase I, División 2, Grupos A, B, C, D
- Clase I, Zona 2
- Clase II, Grupos E, F, G; Clase III
- NEMA 4X, IP66
- UL844; UL1598; UL1598A
- CSA C22.2 No. 137
- IECEx UL 15.0029
- ATEX/CE

Especificaciones eléctricas:

- ArVoltajes: 100-277 VCA, 108-250 VCD; 347-480 VCA
- Potencia de entrada: 28W, 45W, 62W, 79W, 99W, 112W, 131W, 263W, 531W

Sistema de LEDs

- Arreglos LED de alta emisión luminica
- Temperatura de color: disponible en blanco frío y blanco cálido
- El diseño del disipador asegura una temperatura óptima en los componentes y un rendimiento sostenido de lúmenes
- Controladores (drivers) diseñados para proporcionar operación confiable en los entornos más severos

Beneficios

- Iluminación y reencendido instantáneo
- Operación a bajas temperaturas / no requiere calentamiento
- Disponible para montaje en paredes, superficies o postes
- Temperaturas de operación: -40°C a 65°C de 3L-15L
-40°C a 55°C de 20L-50L
- Opciones: Lentes de vidrio difuso o de policarbonato, guarda de protección fija, visor fijo y adaptadores de montaje a poste
- Resistentes a vibración e impactos

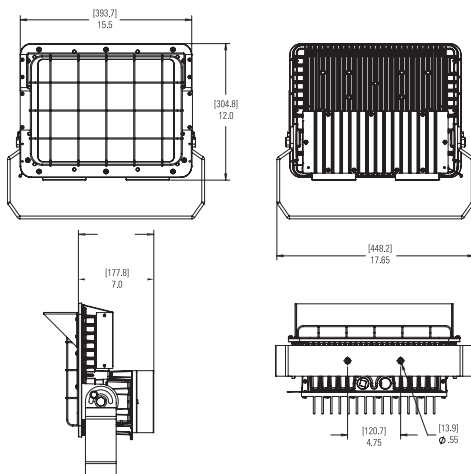
Opciones y accesorios:

- Visera
- Guarda de alambre
- Adaptador a punta de poste
- Soporte para montaje en pared
- Lente de policarbonato o vidrio difuso

Modelo:

Modelo	Lúmenes Nominales	Luminaria HID Equivalente	Ahorro típico de energía / Vida total
FMV3L	3,189	70W-100W	¡Ahorros de hasta el 72% en costos de energía y 150,000 horas de operación continua!
FMV5L	5,183	100W-150W	
FMV7L	7,095	150W-175W	
FMV9L	9,132	175W-250W	
FMV11L	11,107	250W-400W	
FMV13L	13,100	400W	
FMV15L	15,181	450W	
FMV20L	20,500	600W-750W	
FMV25L	25,500	750W-1000W	
FMV50L	53,890	1,500W	

Dimensiones



Dimensiones de reflectores FMV3-13L.



FMV 3L-25L



Soluciones de iluminación LED
EATON SERIE CROUSE-HINDS



Champ® VMV LED Domex Bond Rojo

Descripción

La nueva luminaria Champ® VMV LED DBR, consta de un recubrimiento exterior de PVC único en el mercado y Uretano Rojo en el interior, que garantizan una excelente y duradera protección ante agentes corrosivos. Esta luminaria está diseñada para ofrecer una excelente eficiencia energética, mayor uniformidad y durabilidad, manteniendo las certificaciones para áreas peligrosas.

Existen cinco versiones de Champ® VMV LED DBR que ofrecen soluciones para un amplio rango de aplicaciones.

Beneficios

- Reencendido instantáneo
- Temperatura ambiente máxima de operación 40°C
- Instalación y reemplazo simples al utilizar los mismos módulos de montaje de las Champ® HID DBR
- Hasta un 77% de ahorro de energía en comparación con luminarias HID
- Óptica personalizada para cada configuración de curva
- Protección total para ambientes corrosivos, resistente a la vibración, agua y polvos en los ambientes más severos y exigentes

Certificaciones y cumplimientos:

- Clase I, División 2, Grupos A, B, C, D
- Clase II, Grupos E, F, G
- Clase III
- Lugares húmedos, NEMA 4X UL
- UL844, UL1598, UL1598A
- Programa de Verificación de ETL No. 409

Opciones y accesorios:

- Kit para montaje como reflector
- Broche rápido Quick Clip
- Lente difuso
- Lente recubierto de teflón
- Lente de policarbonato
- Bloque terminal de seis polos (TB6)

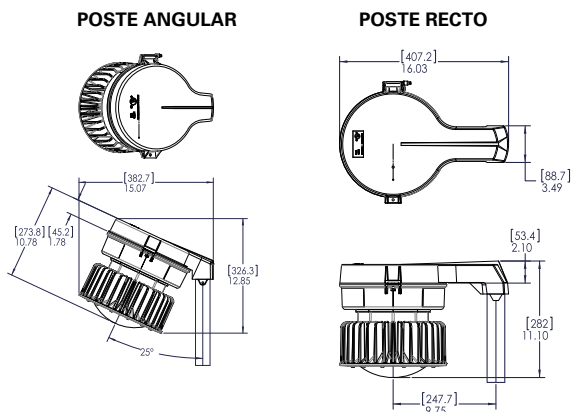
Especificaciones eléctricas:

- Voltajes: 100-277 VCA, 108-250 VCD; 347-480 VCA
- Potencia de entrada: 29W, 43W, 55W, 85W, 113W

Modelo:

Modelo	Lúmenes Nominales	Luminaria HID Equivalente	Ahorro típico de energía / Vida total
VMV3L	3,531	70W-100W	¡Ahorros de hasta el 77% en costos de energía y 60,000 horas de operación continua!
VMV5L	5,335	100W-150W	
VMV7L	7,195	150W-175W	
VMV9L	9,266	250W-320W	
VMV11L	11,440	320-400W	

Opciones típicas de montaje:



VMV11L



La luminaria Champ® VMV LED DBR ha sido evaluada y aprobada de acuerdo al programa de Verificación de ETL No. 409.



Soluciones de iluminación LED
EATON SERIE CROUSE-HINDS



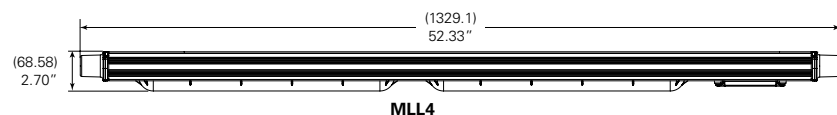
Áreas peligrosas

Modelo:

Modelo	Luminaria HID Equivalente*	Ahorro típico de energía / Vida total
MLL2	2 ft - T12, T8 & T5HO	¡Ahorros de hasta un 67% en costos de energía y 60,000 horas de operación continua!
MLL4	4 ft - T12, T8 & T5HO	

*Se toman como referencia luminarias con 2 lámparas de 2 y 4 pies de longitud

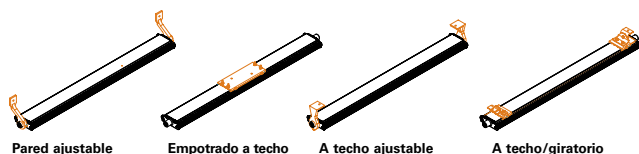
Dimensiones



MLL4



MLL2

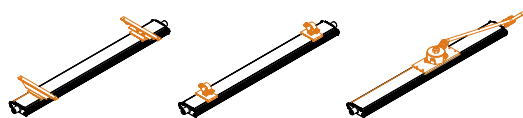


Pared ajustable

Empotrado a techo

A techo ajustable

A techo/giratorio



A techo con adaptador

A poste

Colgante

Luminarias Lineales Champ® MLL LED

Descripción

Las luminarias lineales Champ® MLL LED para áreas peligrosas Clase I División 2 están especialmente diseñadas para reemplazar luminarias fluorescentes T12, T8 y T5HO en las condiciones más exigentes.

Además de su diseño robusto y durable, cuentan con las opciones de montaje más versátiles y flexibles en la industria.

Las Champ® MLL son la solución ideal para los ambientes más demandantes con niveles altos de vibración, impactos, chorros dirigidos de agua y donde los vapores, gases, polvos, fibras o partículas inflamables estén presentes.

Certificaciones

- Clase I, División 2 Grupos A, B, C, D
- Clase II, División 1 Grupos F, G
- Clase I, Zona 2
- UL844; UL924; UL1598; UL1598A
- CSA C22.2 No. 137
- NEMA 4X, IP66
- Ambientes Marinos y Húmedos
- Diseño evaluado por ABS

Características y beneficios

- Eficacia líder en la industria: hasta 130 LPW
- Temperatura de operación de -40°C a 65°C
- Diseño ultra-delgado de bajo perfil (menos de 3" de altura)
- Siete opciones de montaje versátiles
- Óptica amplia estándar y angosta opcional
- Cuatro puntos de sujeción secundaria y alimentación de paso opcional
- Capaz de soportar 2,000 psi de presión de chorro agua y 5G de vibración en 3 ejes
- Batería de respaldo de emergencia y protección de sobretensión de hasta 10kV opcional

Especificaciones Eléctricas:

- Voltajes 100-277 VCA, 108-250 VCD; 347-480 VCA
- Potencia de entrada: 29W, 55W

Opciones y accesorios:

- Acabado en pintura epóxica opcional
- Siete opciones de montaje
- Óptica amplia estándar y angosta opcional
- Alimentación de paso opcional
- Lente de policarbonato y policarbonato o vidrio difuso
- Batería de respaldo de emergencia y protección de sobre tensión de hasta 10kV opcional

MLL2 (3,600 lúmenes)



MLL4 (7,100 lúmenes)



Soluciones de iluminación LED
EATON SERIE CROUSE-HINDS



Sólida confiabilidad

Vaporgard™ P2L LED

Descripción

Las luminarias Vaporgard™ P2L LED son adecuadas para ser montadas en bajas alturas, espacios confinados, túneles o cuartos de servicio.

Esta luminaria proporciona niveles de iluminación similares a una lámpara incandescente de 150 watts y están disponibles en luz blanca fría y cálida.

Certificaciones

- UL1598 Luminarias
- UL 1598A Luminarias Marinas
- UL1598A
- Listado cUL y Estándar CSA C22.2 No.250
- Áreas Húmedas
- NEMA 4X
- IP66
- CE

Opciones y accesorios:

- Lente Difuso
- Lente con recubrimiento de teflón
- Opción para altas temperaturas (55°C)
- Certificación Brasileña (CEPEL)
- Luz Blanca Cálida (3000K) y Blanco Frío (5600K)

Sistema de LEDs

- Arreglos LED de alta emisión lumínica
- Temperatura de color: disponible en blanco frío y blanco cálido
- El diseño del disipador asegura una temperatura óptima en los componentes y un rendimiento sostenido de lúmenes
- Controladores (drivers) diseñados para proporcionar operación confiable en los entornos más severos

Beneficios

- Iluminación y reencendido instantáneo
- Operación a bajas temperaturas / no requiere calentamiento
- Sistema LED de 22W puede ahorrar hasta 85% en costos de energía
- Rango de temperatura de operación: -30°C a +55°C

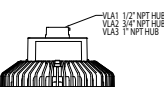
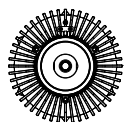
Especificaciones Eléctricas:

- Voltajes: 90-264 VCA, 277 VCA, 12-24 VCD
- Potencia de entrada: 22W

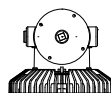
Modelo:

Modelo	Luminaria HID Equivalente	Ahorro típico de energía / Vida total
P2LC/UNV1		
P2LW/UNV1	HID de 50W o Incandescente de 100-200W	¡Ahorros de hasta el 85% en costos de energía y 60,000 horas de operación continua!
P2LC/DC1		
P2LW/DC1		

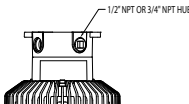
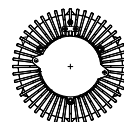
Opciones típicas de montaje



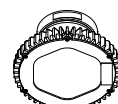
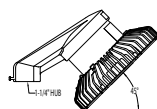
Colgante



De pared



Techo



Poste



P2LC (1,633 lúmenes)



Soluciones de iluminación LED
EATON SERIE CROUSE-HINDS

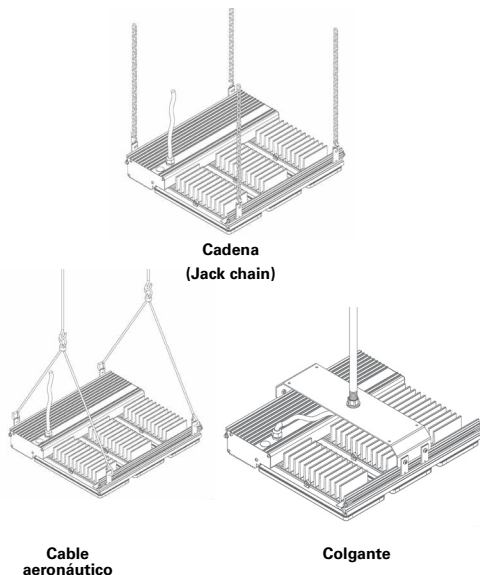


Eficiencia y rentabilidad

Modelo:

Modelo	Lúmenes Nominales	Luminaria HID Equivalente	Luminaria Fluorescente Equivalente	Ahorro típico de energía / Vida total
IHB16L	16,900	250W-500W	4 lámparas T5H0	¡Ahorros de hasta 67% en costos de energía y 60,000 horas de operación continua!
IHB24L	25,350	400W-750W	4-6 lámparas T5H0	
IHB32L	33,800	500W-1000W	6-8 lámparas T5H0	
IHB48L	50,700	750W-1500W	8-10 lámparas T5H0	
IHB64L	67,600	1000W-1500W	10 lámparas T5H0	

Opciones de montaje



Luminarias LED para altos montajes serie IHB

Descripción

La Serie IHB LED es el reemplazo perfecto para luminarias de 250W a 1,500W HID y de 2 a 10 lámparas fluorescentes T8, T12 y T5HO montadas a grandes alturas.

Están diseñadas para lugares que requieran niveles de iluminación continua y consistente, un apagado y encendido frecuente y donde el proceso de mantenimiento y reemplazo de lámparas resulte problemático.

Certificaciones

- UL1598 Luminarias
- UL8750 LED
- cULus
- Ambientes húmedos en interiores
- Temperatura de operación: -40°C a 60° C
- 60,000 horas de vida nominal a 40°C

Características de diseño y beneficios

- Alta eficacia: hasta 117 lúmenes por watt
- Controladores (drivers) de alta eficiencia reemplazables
- Cuerpo de aluminio anodizado
- Opciones de montaje versátiles: colgante, cable y cadena
- Atenuación (dimmer) y sensor de ocupación opcional
- Disipadores de calor de aluminio para un excelente desempeño térmico
- Placas de LED discretos para iluminación uniforme
- Lente de vidrio claro templado estándar, lentes opcionales de vidrio difuso y policarbonato claro o difuso

Opciones y Accesorios:

- Atenuación (dimmer) y sensor de ocupación opcional
- Kits de montaje: Colgante, Cable y Cadena
- Opciones de lentes: Policarbonato Claro y Vidrio o Policarbonato Difuso.
- Opciones de cubiertas anti-polvos
- Óptica amplia o aislada
- Opción de Guarda para protección del lente



IHB32L



Soluciones de iluminación LED
EATON SERIE CROUSE-HINDS



Endure™ LED Wall Pack

Descripción

La luminaria LED Endure™ fabricada en acero inoxidable, grado IP66, cuenta con la tecnología patentada modular de LED LightBAR™.

La luminaria LED Endure™ está disponible con una o dos configuraciones LightBAR™ en distribuciones Tipo II o Tipo V.

Certificaciones

- UL1598
- cUL
- IP66

Especificaciones Eléctricas:

- Potencia de entrada: 27W, 51W

Características de diseño

- Diseñada con óptica de alta eficiencia AccuLED™ en Tipo II o Tipo V, para curvas de distribución de máxima eficiencia y esparcimiento
- Su robusto diseño y materiales son óptimos para su instalación en el interior de minas y en los ambientes más severos
- Más de 50,000 horas de vida con un 70% de mantenimiento de flujo luminoso
- 98 lúmenes por watt; factor de potencia de 0.9

Beneficios

- Proporciona una excelente reproducción de color y claridad en el ambiente
- Óptica de alta eficiencia maximizando la distribución y esparcimiento
- La distribución controlada representa menos pérdida de luz
- Disponible en acero inoxidable 316
- Disponible con múltiples opciones de lentes

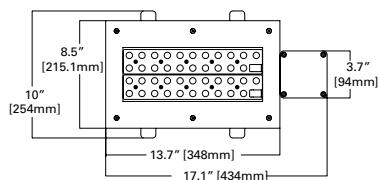
Modelo:

Modelo	Luminaria HID Equivalente	Ahorro típico de energía / Vida total
FM1 B01	50W	59%
FM1 B02	70W	43%

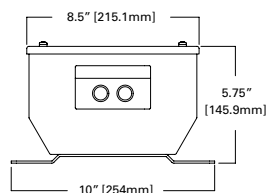
¡50,000 horas de operación continua!

Dimensiones

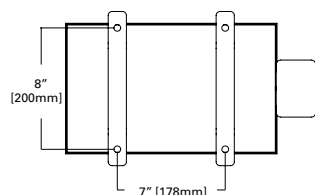
Vista superior (Configuración de 2 LightBAR™ Mostrada)



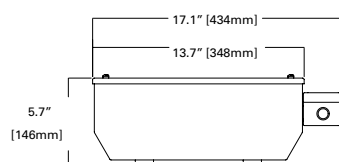
Vista posterior



Montaje



Vista lateral



FM1 B02

Sistema de iluminación de emergencia N2LPS LED Light-Pak™



Áreas peligrosas y generales

Descripción

Los sistemas de Iluminación de Emergencia N2LPS LED Light-Pak™ son utilizados para proporcionar una iluminación confiable para señalización de salidas, iluminar maquinaria o paneles durante una falla o interrupción de energía al sistema normal de iluminación.

También se utilizan donde la humedad, tierra, polvo o corrosión limitan la vida y confiabilidad de los sistemas ordinarios de emergencia.

Certificaciones

- NEC/CEC:
Clase I, División 2, Grupos B, C, D, Zona 2
- Estándares UL: 1598A, UL924, UL844
- Estándares CSA: C22.2 No. 141-M1985; C22.2 No. 137-M1981
- Código de medidas de seguridad NFPA101® – Sección 5-9
- Idóneo para ambientes marinos y húmedos
- NEMA 4X

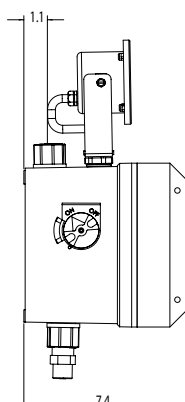
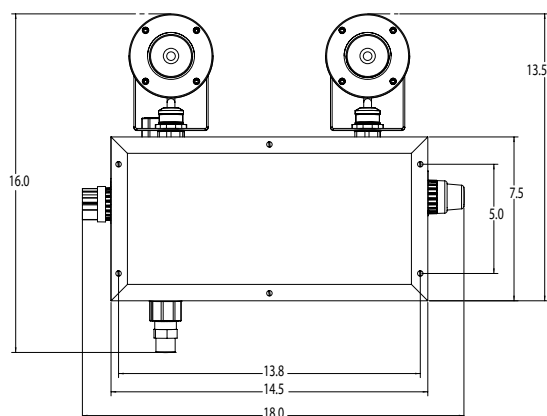
Sistema de LED

- Luminaria compacta y ensamblada de fábrica que incluye lámparas LED para mejor rendimiento de lúmenes y tiempo de vida útil
- Ensamblajes de lámparas LED durables que proporcionan protección contra la entrada de agua, corrosión e impactos

Beneficios

- Batería de níquel – cadmio clasificada para altas temperaturas que proporciona una operación confiable en ambientes con temperaturas de hasta 55°C
- Cargador de batería en estado sólido para una larga y confiable vida de operación de la batería, evitando una descarga profunda al desconectarla automáticamente
- Botón de prueba instalado de fábrica
- Prueba, monitoreo y diagnóstico automáticos, los cuales reducen las costosas verificaciones de mantenimiento
- Los ensamblajes de cabezales remotos de luminarias (uno o dos) están disponibles para ser montados lejos del sistema principal de energía

Dimensiones

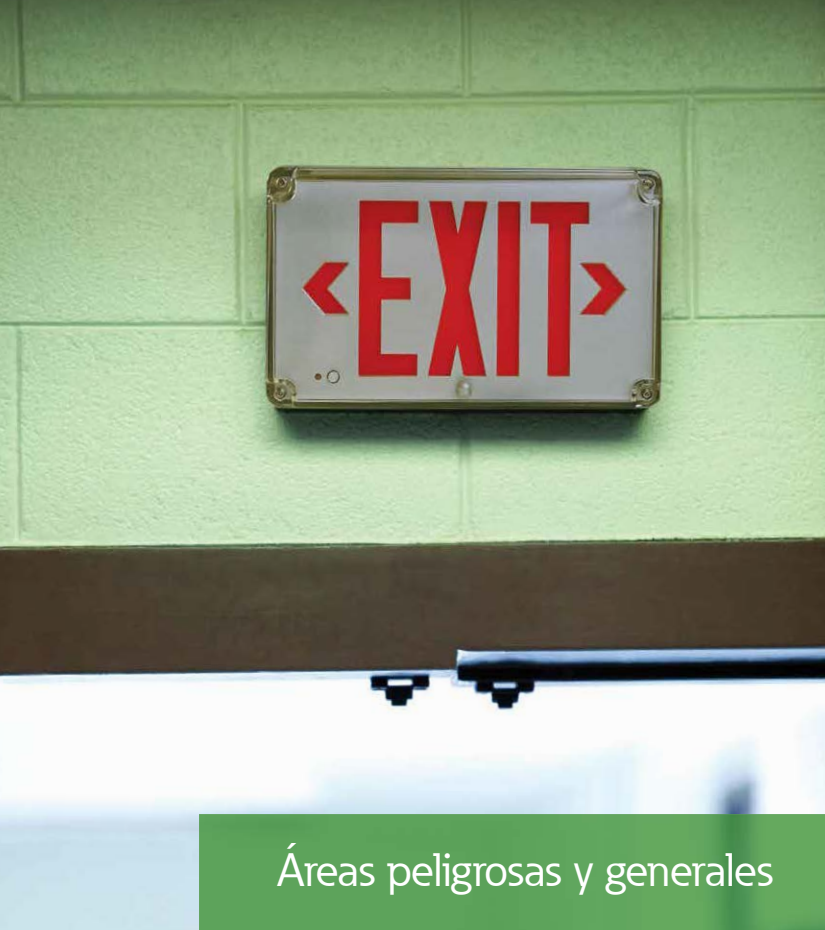


Modelo	Duración de la batería
N2LPS	3 horas
N2RF	3 horas, cabezales remotos

*Otras opciones disponibles, consulte a su representante Crouse-Hinds.



Soluciones de iluminación LED
EATON SERIE CROUSE-HINDS



Áreas peligrosas y generales

Señales de salida LED serie CCH UX

Descripción

Los señalamientos de salida NEMA 4X LED serie CCH UX están diseñados para los entornos más severos garantizando un máximo desempeño contra la lluvia, humedad, frío, corrosión y polvo.

Las configuraciones universales (simples y de doble cara) y el montaje universal proporcionan la facilidad de una especificación de producto para cualquier tarea.

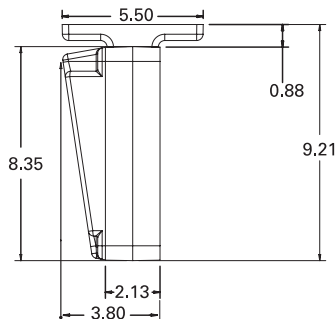
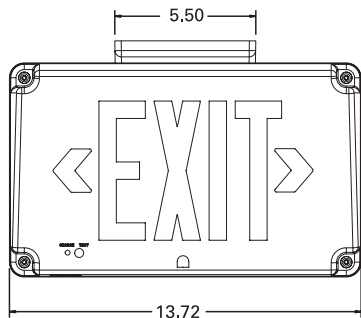
Certificaciones

- Clase I, División 2 Grupos A, B, C, D
- Listado NEMA 4X con entrada dual de voltaje 120/277 VCA, 60Hz
- Listado como UL FTBR cuando se especifica con la opción "2C"
- NSF (National Sanitation Foundation) /Zona de salpicadura (para procesamiento de alimentos)
- Adecuado para áreas húmedas, cumple con las regulaciones locales

Características de diseño y beneficios

- Envoltentes de aluminio fundido
- Puede montarse en techo, pared o con entrada para tubería
- Sistema de auto diagnóstico Watchguard EMS
- Las configuraciones (simples y de doble cara) y el montaje universal proporcionan la facilidad de una especificación de producto para cualquier tarea
- Auto diagnóstico, prueba de fotocelda, tecnología LED y batería de níquel – cadmio para larga vida y bajo costo de mantenimiento
- Cubierta de policarbonato transparente por molde inyectado que proporciona protección contra humedad, lluvia y vandalismo
- Cuatro tornillos Torx® a prueba de manipulación con perno central para dar seguridad adicional a prueba de vandalismo

Dimensiones (in)



Clasificados

4X NEMA, Clase I Div. 2, Grupos A, B, C, D





Reduzca Costos de Mantenimiento

Poste telescópico V-Spring™ para luminarias

Descripción

El nuevo poste telescópico V-Spring™ para luminarias aumenta la seguridad y reduce los costos de mano de obra asociados con la instalación y el mantenimiento de las luminarias.

Certificaciones

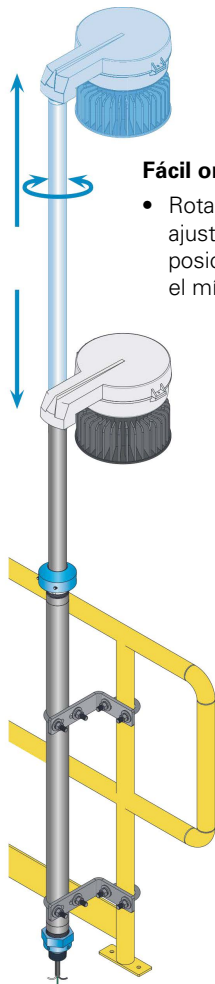
- UL1598
- CSA C22.2 No. 250.0-08
- Adecuado para áreas peligrosas Clase I, División 2 y Clase I, Zona 2, cuando se aplican prácticas de cableado CEC/NEC

Características y Diseño

- Rotación del poste ajustable en 360° para posicionar la luminaria con el mínimo esfuerzo
- Diseño innovador sin preocupaciones de obstáculos circundantes.
- Diseño telescópico que permite un transporte seguro en el lugar de trabajo
- Se ajusta fácilmente a montajes a piso o barandal

Materiales Disponibles

- Acero estructural: A36-500
- Acero galvanizado en caliente: ASTM 123
- Aluminio: T6061
- Acero inoxidable: grado 316



Fácil orientación de la luminaria

- Rotación del poste ajustable en 360° para posicionar la luminaria con el mínimo esfuerzo

Operación sencilla

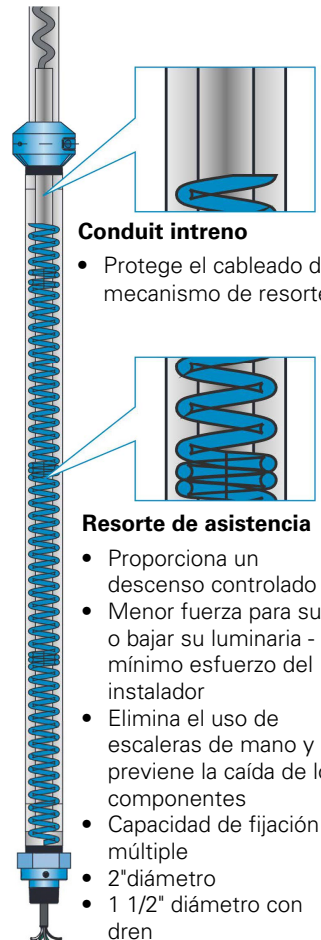
- Diseño innovador sin preocupaciones de obstáculos circundantes.
- Diseño telescópico que permite un transporte seguro en el lugar de trabajo
- Se ajusta fácilmente a montajes a piso o barandal

Diseñado para entornos difíciles

- No requiere lubricantes o mantenimiento
- Cubierta para ambientes severos opcional, que elimina la humedad y partículas contaminantes en el aire

Construcción robusta

- Estructura del poste inferior en 2" para soportar fuertes vientos (hasta 320 mph = 515 kmh)
- Conduit interno para protección del cableado y resistencia a la humedad



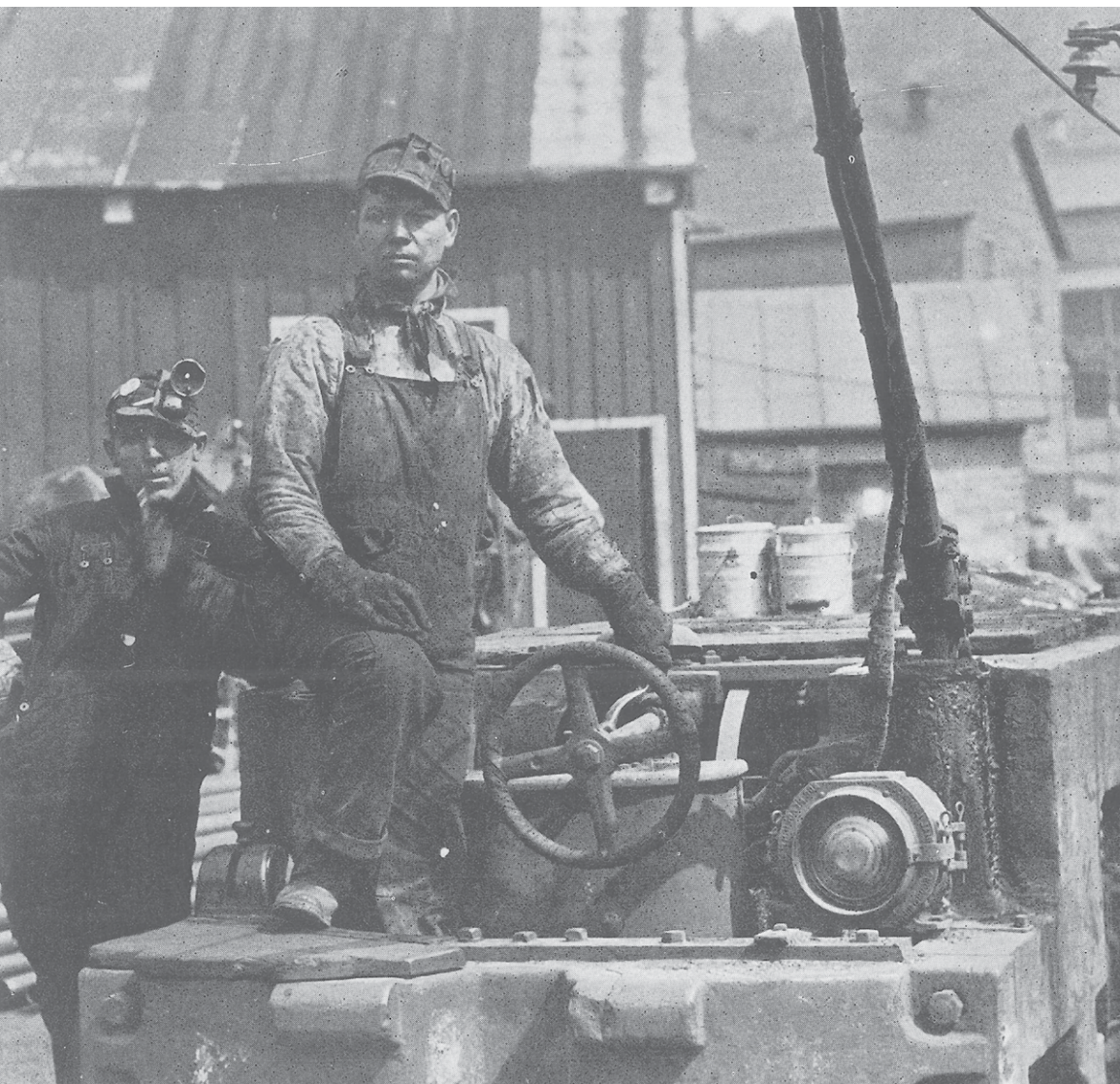
Conduit interno

- Protege el cableado del mecanismo de resorte

Resorte de asistencia

- Proporciona un descenso controlado
- Menor fuerza para subir o bajar su luminaria - mínimo esfuerzo del instalador
- Elimina el uso de escaleras de mano y previene la caída de los componentes
- Capacidad de fijación múltiple
- 2" diámetro
- 1 1/2" diámetro con dren

Soluciones comprobadas por más de 100 años.



Hacemos que lo
Importante
Funcione.



Líder en fabricación de productos eléctricos para áreas comerciales, industriales y clasificadas

Para nuestro portafolio completo de productos LED, favor de visitar www.crouse-hindsLATAM.com

• **Ciudad de México**
Tel: (5255) 5804-4000
Fax: (5255) 5804-4019
ventascentromex@eaton.com

• **Ventas Bajío**
Cel: +52 1-442-3245-302
ventasbajio@eaton.com

• **Guadalajara, Jalisco**
Tel: (5233) 3560-1230
Fax: (5233) 3880-5039
ventaschgd@eaton.com

• **Hermosillo, Sonora**
Tel: (52662) 3015-577
ventashermosillo@eaton.com

• **Monterrey, Nuevo León**
Tel: (5281) 8133-6939
Conmutador: (5281) 8133-6930
Fax: (5281) 8133-6938
ventaschmty@eaton.com

• **Villahermosa, Tabasco**
Tel: (5299) 3316-8708
Cel: (5299) 3316-8728
ventasvillah@eaton.com

• **Ciudad Del Carmen, Campeche**
Tel: (52938) 118-2011
ventasdelcarmen@eaton.com

• **Coatzacoalcos, Veracruz**
Tel: (921) 2187-730
ventascoatza@eaton.com

• **Bolivia**
Cel: +591 72158-582
Tel: (+591 3) 333-5753
boliviaventas@eaton.com

• **Centroamérica y Caribe**
Tel: +52 (55) 5804-4003
Cel: +52 1 (55) 4899-1512
ventascentroamerica@eaton.com

• **Panamá Venezuela y Costa Rica**
Cel: (507) 6468-3895
panamaventas@eaton.com

• **Chile**
Cel: +56 9-5778-0850
Tel: +56 2-2577-3033
chileventas@eaton.com

• **Colombia**
Tel: (57-1) 676-9800
Fax: (57-1) 670-0376
ventascic@eaton.com

• **Ecuador**
Tel: (593) 9252-8817
ecuadorventas@eaton.com

• **Perú**
Cel: (51) 949-074-476
peruventas@eaton.com

• **Resto de Sudamérica**
Tel: +(5255) 5804-4003
ventassudamerica@eaton.com

**Si requiere mayor información,
favor de contactar a
un distribuidor autorizado
de Crouse-Hinds, oficina de
ventas o departamento de
servicio al cliente.**

Eaton
1000 Eaton Boulevard
Cleveland, OH 44122
United States
Eaton.com

Eaton
Crouse-Hinds Series
Av. Javier Rojo Gómez No. 1170
Col. Guadalupe del Moral, Iztapalapa
México 09300 Ciudad de México
Tel: 5804-4000
www.crouse-hindsLATAM.com

© 2015 Eaton Corporation
All Rights Reserved
August 2015

EATON
Powering Business Worldwide