

# Procedimientos Soldadura

Soldadura Exotérmica KLK WELD

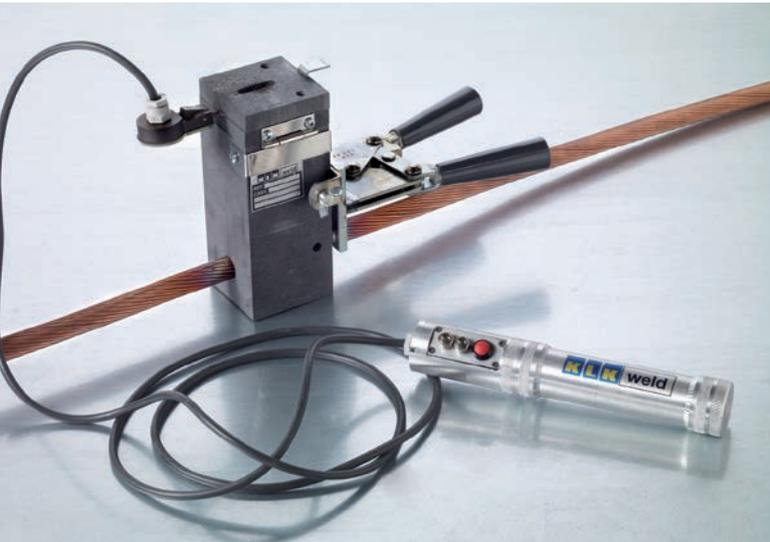
## LSVIP ENCENDIDO REMOTO

para cargas de soldadura exotérmicas  
en conexiones eléctricas.



El Procedimiento de Encendido **LsVIP KLK-weld** es la mejor opción para encender cargas de soldadura aluminotérmica, garantizando seguridad y limpieza al prevenir salpicaduras y minimizar emisiones de humo. Además, posibilita encender la carga a distancia utilizando el **Dispositivo de Encendido Remoto KLK-weld**.





El **Procedimiento de Encendido LsVIP KLK** utiliza una tapa especial que cierra completamente el crisol del molde, evitando salpicaduras durante la reacción aluminotérmica. Al mismo tiempo, permite la liberación de sobre presiones dentro del crisol. Además, las emisiones de humo son considerablemente más bajas que en otros procedimientos de encendido.

La tapa especial utilizada en el Procedimiento de Encendido puede usarse tanto con el encendedor de pedernal estándar como con el **Dispositivo de Encendido Remoto KLK-weld**. Lo mismo se aplica a los cartuchos, el polvo de ignición y otros accesorios de soldadura, lo que ofrece una completa versatilidad para utilizar cualquiera de las dos opciones de encendido.

Además de suministrar moldes con la tapa especial utilizada en el procedimiento (los moldes LsVIP), también se puede suministrar una tapa especial de fijación rápida, que se puede adaptar fácilmente a un molde que utilice la tapa convencional. En este caso, para usar la tapa especial, basta con dejar abierta la tapa convencional.

Escanea el código  
y obtén más  
información.



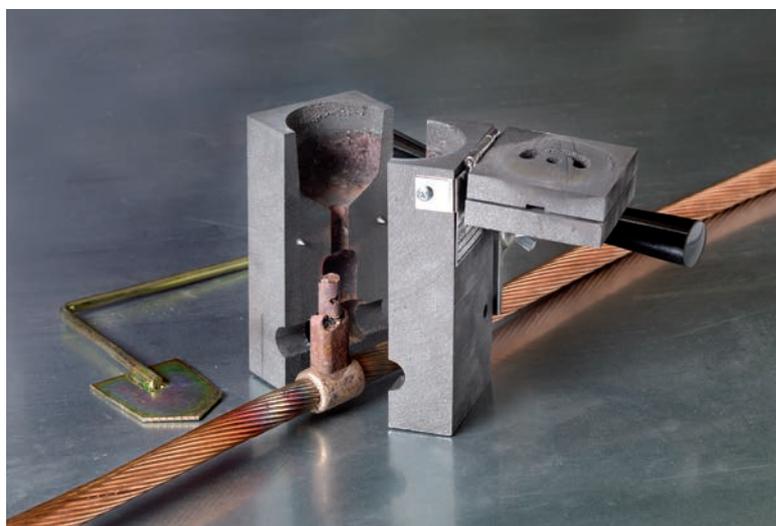


**El Dispositivo de Encendido Remoto KLK-weld**

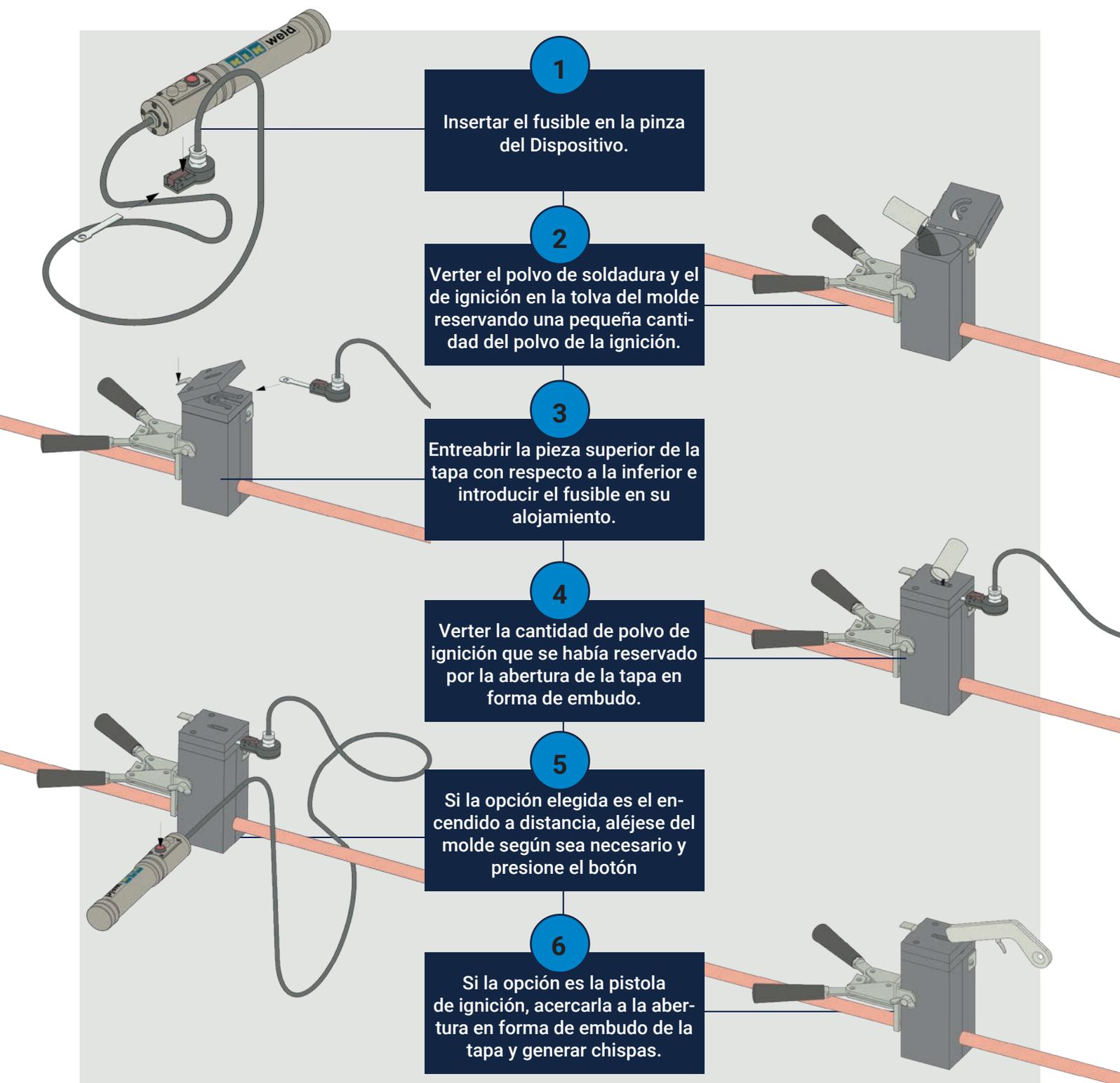
incluye suficiente cable para permitir encender la carga a cierta distancia del molde donde tiene lugar la reacción. Solo requiere dos baterías estándar e incluye luces indicadoras que señalan cuando las baterías están agotadas o si el fusible está correctamente insertado en la abrazadera.

Para cada encendido utilizando el Dispositivo de Encendido Remoto KLK-weld, también es necesario utilizar un fusible, cuyo extremo se inserta en la abrazadera del dispositivo y el otro extremo en el asiento de la tapa diseñado para este propósito. Los fusibles son los únicos consumibles adicionales para el procedimiento de encendido remoto.

Las conexiones logradas mediante los procedimientos de soldadura KLK-weld, y en particular aquellas logradas después de utilizar el Procedimiento de Encendido LsVIP, son conexiones con una conductividad eléctrica muy alta, igual o superior a la del conductor soldado.



## Como usar el encendido LSVIP



### Sistema de encendido LSVIP

Contactanos en:

Mail: [marketing@klk.es](mailto:marketing@klk.es)

Phone: +34 985 32 18 50

Fax: +34 985 30 30 93 07

